

PRACOWNICZY OŚRODEK MASZYNOWY
W AUGUSTOWIE Sp. z o.o.
16-300 Augustów; ul. Tytoniowa 4
Tel. (087) 6433478; fax. (087) 6436718
E-Mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY

T 206/4

PKWU: 29.22.17-95.53

KTM: 0826 -315-720-643

INSTRUKCJA ORYGINALNA KATALOG CZĘŚCI

Znak KJ

Rok prod.

WYDANIE VII
Augustów 2021 r

SPIS TREŚCI

| | |
|---|----|
| 1. Wstęp | 4 |
| 2. Wykaz symboli ostrzegawczych i znaków informacyjnych | 5 |
| 3. Bezpieczeństwo użytkowania | 7 |
| 4. Charakterystyka ogólna | 9 |
| 5. Przeznaczenie | 9 |
| 6. Dane techniczne i eksploatacyjne | 10 |
| 6.1. Dane techniczne | 10 |
| 6.2. Dane eksploatacyjne | 11 |
| 7. Budowa i zasada działania | 11 |
| 8. Instalacja elektryczna | 14 |
| 9. Przygotowanie przenośnika do pracy | 15 |
| 9.1. Montaż segmentów przedłużających | 16 |
| 10. Niedomagania eksploatacyjne | 18 |
| 11. Konserwacja | 18 |
| 12. Demontaż i kasacja | 19 |
| 13. Wyposażenie | 19 |
| 14. Transport | 19 |
| 15. Komplet wysyłkowy | 20 |
| 16. Ryzyko szczątkowe | 21 |
| 17. Katalog części zamiennych | 23 |
| 18. Gwarancja | 47 |
| Ogólne zasady postępowania gwarancyjnego | 47 |
| Karta gwarancyjna | 48 |

1. WSTĘP

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny.

Z niniejszą instrukcją powinien bezwzględnie zapoznać się użytkownik obsługujący przenośnik ślimakowy oraz osoba dokonująca napraw i konserwacji.

Dane identyfikujące maszynę znajdują się na tabliczce znamionowej umieszczonej na gardzieli wysypowej.

Przed uruchomieniem maszyny należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi, budową i zasadą działania przenośnika. Zastosowanie się do wytycznych zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zapewni bezawaryjną pracę i efektywne użytkowanie maszyny.

W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją przenośnika prosimy zwracać się do sprzedawcy maszyny lub bezpośrednio do producenta, którym jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o. o.

ul. Tytoniowa 4, 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76 do 78; fax. 87 643 67 18

E-Mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

Przenośnik ślimakowy może obsługiwać osoba pełnoletnia. Zabrania się obsługiwać osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, nieupoważnionym i postronnym, a w szczególności dzieciom. Przy obsłudze przenośnika znajdującego się w pomieszczeniach wilgotnych należy używać hermetycznych przewodów, wtyczek i gniazd umożliwiających stosowanie zerowania lub uziemienia.



SYMBOL OSTRZEGAWCZY O ZAGROŻENIU

Jeżeli widzisz ten symbol strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.

WAŻNE!

Odsprzedając maszynę, instrukcję obsługi przekazać nabywcy.



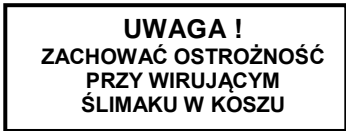
2. WYKAZ SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH I ZNAKÓW INFORMACYJNYCH







Każda maszyna posiada tabliczkę znamionową, na której podane są następujące informacje:

- dane producenta,
- symbol urządzenia, na który należy się powoływać w przypadku zamawiania części zamiennych lub w celu zasięgnięcia informacji,
- napięcie znamionowe,
- rodzaj prądu,
- prąd znamionowy,
- moc znamionową,
- stopień ochrony,
- klasa izolacji,
- rok produkcji,
- numer fabryczny,
- masa własna,
- znak KJ.

W tabeli nr 1 zostały wyszczególnione znaki informacyjne i symbole ostrzegawcze wraz z opisem ich znaczenia.

Tabela 1

| L.p. | Symbol ostrzegawczy | Znaczenie | Umiejscowienie na maszynie | Kod |
|------|--|--|----------------------------|-----|
| 1 |  <p>1- przeczytaj instrukcję obsługi, 2- zakaz obsługi maszyn przez dzieci, 3- nie włączaj urządzenia do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza i gniazda, 4- stosować odpowiednie przyłącza /gniazdo, wtyczka, przewód/ o sprawdzonej skuteczności ochrony przeciwporażeniowej, 5- przed rozpoczęciem napraw odłącz urządzenie od sieci elektrycznej.</p> | Przeczytaj instrukcję obsługi, zakaz obsługi przez dzieci, | Obudowa ślimaka | U1 |
| 2 |  | Kierunek obrotów w lewo | Obudowa napędu | I62 |
| 3 |  | Zachować ostrożność przy wirującym ślimaku w koszu | Obudowa ślimaka | I1 |

| | | | | |
|---|---|--|----------------------|-----|
| 4 |  | Zachować bezpieczną odległość od pracującego przenośnika | Obudowa ślimaka | O9 |
| 5 |  | Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu | Obudowa napędu | O1 |
| 6 |  | Symbol maszyny | Obudowa ślimaka | I39 |
| 7 |  | Punkt zaczepienia do podnoszenia | Obudowa ślimaka | I5 |
| 8 |  | Logo POM | Obudowa ślimaka | I36 |
| 9 |  | Znak zgodności z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa | Tabliczka znamionowa | - |

UWAGA !

Użytkownik przenośnika ślimakowego zobowiązany jest dbać w całym okresie użytkowania o czytelność napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie. W przypadku ich uszkodzenia lub zniszczenia należy wymienić je na nowe.

Nalepki są do nabycia u producenta wyrobu.

3. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

WAŻNE

Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi zapewni właściwą obsługę i eksploatację maszyny.

1. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi.
2. Przed każdym uruchomieniem należy przenośnik ślimakowy sprawdzić pod względem bezpieczeństwa eksploatacji.
3. Maszyną może pracować osoba pełnoletnia, nie będąca pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
4. **Zabrania się** przebywania osób postronnych a w szczególności dzieci przy pracującej maszynie.
5. **Zabrania się** używania maszyny, która wykazuje oznaki mechanicznego uszkodzenia.
6. **Zabrania się** pozostawiania przenośnika w czasie pracy bez obsługi.
7. Należy uważać na ostrzeżenia przed miejscami niebezpiecznymi przy uruchamianiu przenośnika.
8. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy do przenośnika nie dostały się obce przedmioty.
9. Przed użytkowaniem maszyny należy zwrócić uwagę na jej stan techniczny, sposób mocowania poszczególnych mechanizmów a zwłaszcza elementów układu napędowego, przewodów przyłączeniowych do sieci elektrycznej, gniazd i wtyczek, wyłączników zasilania.
10. **Zabrania się** podłączania przewodów zasilających do sieci z pominięciem układu gniazdo-wtyczka.
11. Instalację elektryczną przenośnika należy chronić przed zawilgoceniem.
12. W przypadku zauważenia w instalacji elektrycznej iskrzeń, przenośnik należy wyłączyć. Ponowne uruchomienie może nastąpić dopiero po usunięciu usterek przez wykwalifikowanego elektryka.
13. W przypadku pożaru instalacji elektrycznej należy stosować gaśnice proszkowe. Nie używać innych typów gaśnic ani wody.
14. Po zakończeniu pracy najpierw wyłączyć silnik, następnie wyjąć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej.

15. Jeżeli zostaną zauważone usterki części elektrycznej, należy odłączyć zasilanie z sieci i wezwać do ich usunięcia wykwalifikowanego elektryka.
16. Włączenie napędu maszyny może odbywać się wyłącznie po uprzednim upewnieniu się, że przewód elektryczny jest podłączony do sieci zgodnie ze stosownymi wymaganiami.
17. **Zabrania się** dokonywania prac naprawczych lub konserwacyjnych podczas pracy przenośnika.
18. **Zabrania się** pracy przenośnika bez osłony przekładni pasowej. Zagrożenie pochwyleniem ręki.
19. Regulację wydajności oraz pochylenia należy przeprowadzać tylko po zatrzymaniu silnika.
20. W czasie pracy przenośnika zachować szczególną ostrożność przy obsłudze w pobliżu kosza zasypowego.
21. Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcjonalne przeprowadzać przy wyłączonym napędzie i wyjętej wtyczce.
22. Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać.
23. Przy wymianie używać odpowiednich narzędzi i rękawic.
24. Przed pracami elektrycznymi spawalniczymi i pracami przy instalacji elektrycznej odłączyć dopływ prądu.
25. Części zapasowe muszą odpowiadać ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom.
26. Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku kiedy bez jego wiedzy dokonano w maszynie jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, składowano lub konserwowano niezgodnie z zaleceniami oraz użytkowano niezgodnie z instrukcją obsługi



UWAGA !

1. Niestosowanie się do wyżej wymienionych uwag grozi wypadkiem i kalectwem oraz porażeniem prądem elektrycznym.
2. Przed włączeniem silnika do sieci należy dokonać pomiaru skuteczności zerowania instalacji elektrycznej, z której jest zasilany przenośnik; czynności te wykonuje uprawniony w tym zakresie elektryk.
3. Należy zachować bezpieczną odległość od wirującego ślimaka w koszu zasypowym.

UWAGA ! WAŻNE !

Przenośnik ślimakowy T 206/4 należy używać zgodnie z przeznaczeniem. Niestosowanie się do wskazówek producenta może spowodować utratę gwarancji.

ZAPAMIĘTAJ !

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji przenośnika bez obowiązku modernizacji poprzednio wyprodukowanych maszyn.

4. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Producent dostarcza przenośnik w wykonaniu podstawowym o długości roboczej 4m, wyposażony w gardziel wysypową. Na zamówienie dostarczane są segmenty 1 m i 2 m, przedłużające długość roboczą przenośnika od 5 do 8 m.

Specjalne podwozie, w które jest wyposażony przenośnik, zapewnia regulację pochylenia przenośnika w wykonaniu podstawowym w zakresie od 15° do 60°. Regulowana długość ramy poziomej podwozia zapewnia stabilną pracę przy różnych długościach roboczych przenośnika.

5. PRZEZNACZENIE

Przenośnik ślimakowy jest przeznaczony do transportu ziarna popularnych zbóż oraz nasion na niewielkie odległości, do napełniania worków w mniejszych przechowalniach zboża oraz do przesypywania zboża w celu jego przewietrzania. Stosunkowo duża wydajność czyni go przydatnym do napełniania silosów zbożowych jak również spichlerzy, zlokalizowanych na poddaszu budynków. Znajduje zastosowanie w gospodarce hodowlanej i gospodarstwach rodzinnych; nie kwalifikuje się do wykorzystania w skali przemysłowej.

Przenośnik w wykonaniu podstawowym nie nadają się do transportu grochu, bobiku i kukurydzy. Do transportu tych zbóż należy zamówić wykonanie indywidualne (wykonane ze zmniejszoną średnicą ślimaka transportującego – 115 mm)

Uszkodzenia ziarna w czasie transportowania przenośnikiem są niewielkie, dlatego też przenośnik doskonale nadaje się do przeladunku ziarna siewnego.

Urządzenie to charakteryzuje:

- duża wydajność,

- małe zapotrzebowanie mocy napędowej,
- niski koszt eksploatacji w stosunku do innych urządzeń transportowych,
- lekka budowa pozwalająca na łatwe przestawianie z jednego miejsca na drugie oraz instalowanie w dowolnym miejscu, gdzie istnieje sieć elektryczna,
- możliwość pracy pod różnymi kątami pochylenia.

6. DANE TECHNICZNE I EKSPLOATACYJNE

6.1 Dane techniczne

Tabela 2

| Dane techniczne | Jednostka miary | Wartość |
|---|-----------------|--------------|
| Długość robocza w wykonaniu podstawowym | m | 4 |
| Długość maksymalna przenośnika | m | 8 |
| Średnica wewnętrzna przenośnika | mm | 140 |
| Średnica zwoju ślimaka | mm | 127 |
| Skok ślimaka | mm | 125 |
| Obroty wału ślimaka | obr/min | 451 |
| Typ silnika | - | Sg 100L - 4A |
| Moc silnika | kW | 2,2 |
| Napięcie znamionowe | V | 230/400 |
| Obroty silnika | obr/min | 1420 |
| Liczba pasów klinowych | szt. | 2 |
| Typ pasów klinowych | - | SPZ 1037 |
| Przełożenie przekładni pasowej | - | 1:3,1 |
| Regulowana wysokość wylotu - H | m | 2 ÷ 6,5 |
| Regulowany rozstaw osi - B | mm | 1900 - 3100 |
| Rozstaw kół osi przedniej - S2 | mm | 1380 |
| Rozstaw kół osi tylnej - S1 | mm | 860 |
| Wysokość krawędzi górnej kosza zasypowego - h | mm | 900 |
| Regulowany kąt pochylenia przenośnika w stosunku do poziomu | ° | 15 ÷ 60 |
| Masa przenośnika w wykonaniu podstawowym – 4m | kg | 146 |
| Obsługa ¹⁾ | osoby | 1 ÷ 3 |
| Poziom hałasu ²⁾ | dB [A] | 83 |
| Poziom mocy akustycznej | dB [A] | 100,8 |

- 1) Przy przygotowaniu przenośnika do pracy niezbędna jest obecność 3 osób patrz. pkt. 8 niniejszej instrukcji „Przygotowanie przenośnika do pracy”. W przypadku standardowych prac przeładunkowych obsługa przenośnika jest jednoosobowa.
- 2) Pomiar poziomu hałasu wykonano na wysokości operatora stojącego przy elementach sterowniczych zgodnie z normą PN-EN ISO 11201:1999

6.2 Dane eksploatacyjne

Tabela 3

| Dane eksploatacyjne | Kąt pochylenia przenośnika | Średnia wydajność |
|--|----------------------------|-------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> • wydajność przenośnika o długości roboczej 8m | [°] | [t/h] |
| | 15 | 24 |
| | 60 | 16 |

Podane w Tabeli 3 wydajności przenośnika dotyczą pszenicy o ciężarze usypowym – 700 kg/m³, wilgotności 15% i zanieczyszczeniu 1%. Są to wartości średnie. Wydajność przenośnika uwarunkowana jest rodzajem ziarna, jego wilgotnością oraz kątem pochylenia przenośnika.

7. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Przenośnik ślimakowy T 206/4 (Rys.1) zbudowany jest z następujących zespołów:

- 1 – kosza zasypowego,
- 2 – zespołu napędowego,
- 3 – obudowy ślimaka,
- 4 – podwozia,
- 5 – ślimaka,

Obudowa ślimaka (3) jest wykonana z cienkiej blachy w kształcie rury i może być ustawiona pod zmiennym kątem do poziomu, w zależności od warunków pracy i miejsca transportu ziarna. Dolna część obudowy umocowana jest za pomocą jarzem do osi tylnej podwozia (4), górna natomiast spoczywa w uchwycie kłamy podwójnej i jest podnoszona lub opuszczana za pomocą mechanizmu podnoszenia.

Koła osi przedniej podwozia umocowane są w mechanizmie skrętnym, co pozwala na transportowanie przenośnika w dowolnym kierunku.

W obudowie przenośnika zamontowany jest ślimak (5), którego dolny koniec jest osadzony w dwóch łożyskach kulkowych połączonych z zespołem napędowym (2) Górny koniec osadzony w łożysku kulkowym znajduje się w gardzieli wysypowej.

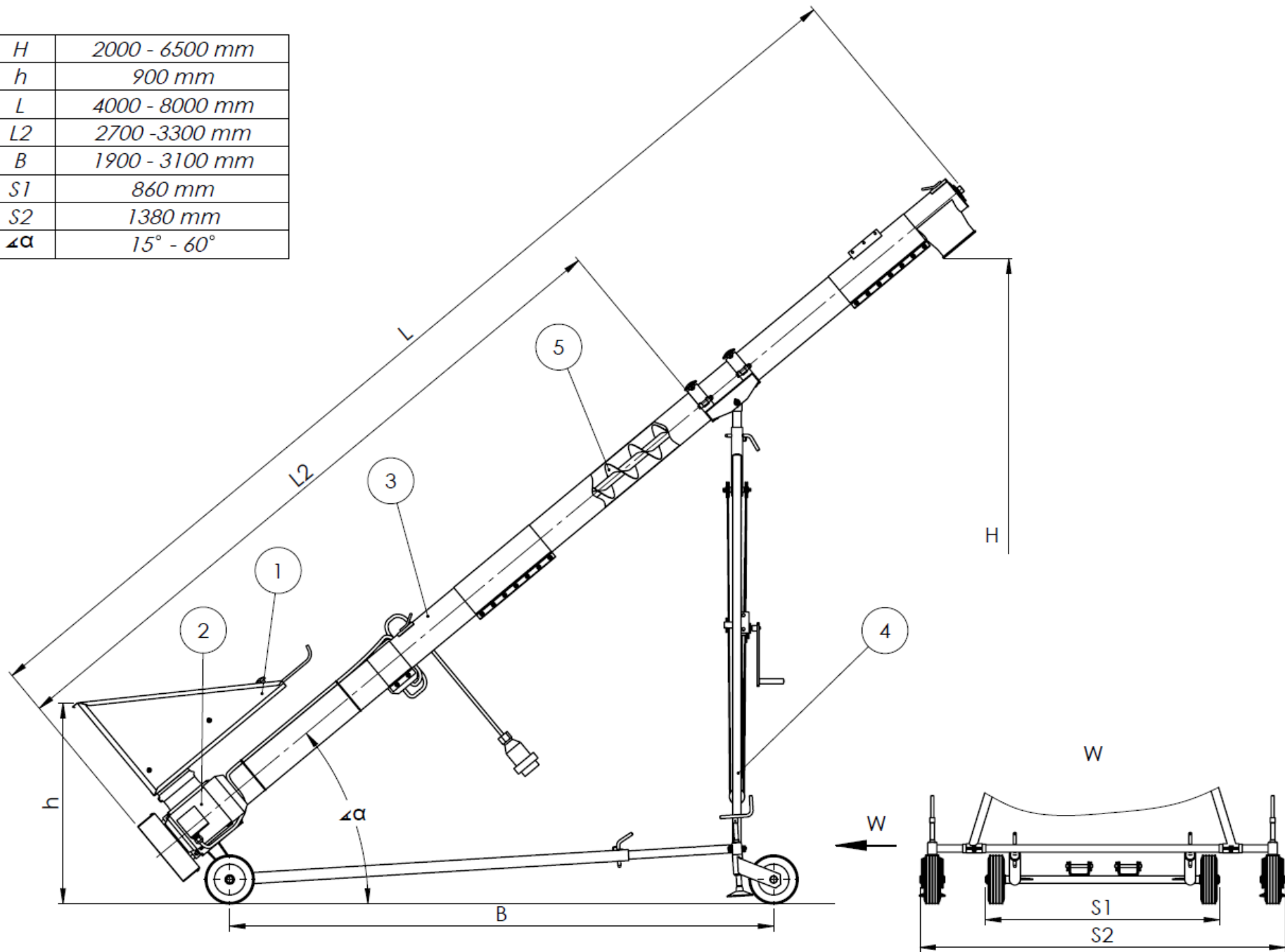
Kosz zasypowy (1) wykonany jest z cienkiej blachy i połączony z przenośnikiem za pomocą opaski $\varnothing 160$. W dolnej części kosza znajduje się zasuwka służąca do regulacji ilości podawanego ziarna.

Ślimak przenośnika napędzany jest silnikiem elektrycznym przez przekładnię pasową. Przekładnia pasowa zabezpieczona jest osłoną. Na stronie czołowej osłony znajduje się znak informacyjny określający kierunek obrotów ślimaka. Regulację naciągu pasów klinowych przeprowadza się przez podnoszenie lub opuszczanie podstawy silnika.

Zakres regulacji ograniczają podłużne otwory wykonane w podstawie silnika. Ugięcie pasów pod wpływem nacisku palcami ręki siła 50N przy prawidłowym napięciu powinno wynosić około 10mm.

Wysokość wysypu transportowanego materiału np. na pryzmę nie może przekraczać 0,7m. W takim przypadku należy stosować wysyp elastyczny patrz. katalog części niniejszej instrukcji obsługi.

| | |
|----------------|-----------------------|
| H | 2000 - 6500 mm |
| h | 900 mm |
| L | 4000 - 8000 mm |
| $L2$ | 2700 - 3300 mm |
| B | 1900 - 3100 mm |
| $S1$ | 860 mm |
| $S2$ | 1380 mm |
| $\angle\alpha$ | $15^\circ - 60^\circ$ |



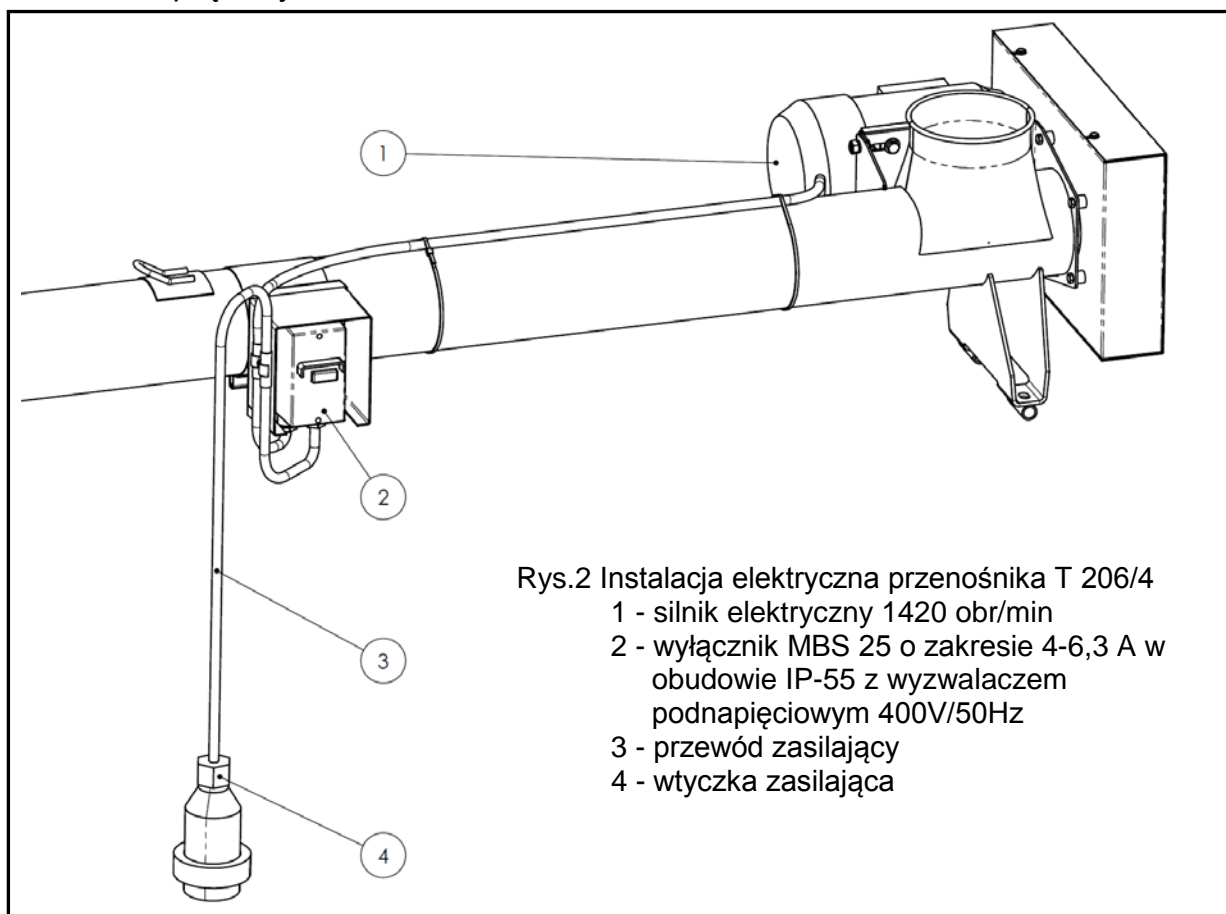
Rys. 1 Budowa przenośnika ślimakowego T 206/4

8. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

W skład instalacji elektrycznej przenośnika ślimakowego wchodzi - rys.2:

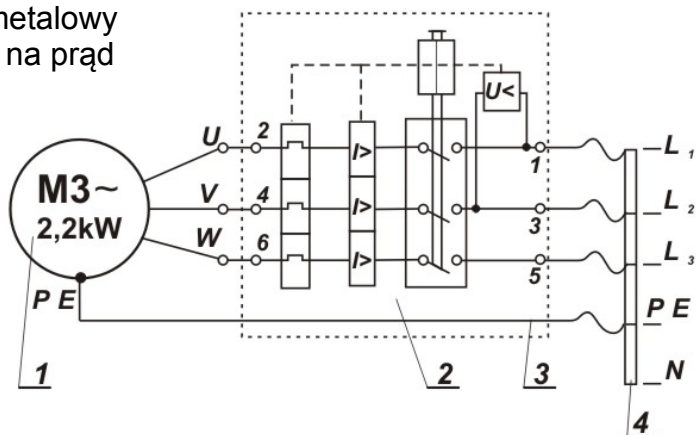
1. silnik elektryczny Sg100L-4A; 2,2 kW - 1420 obr/min
2. wyłącznik samoczynny MBS 25 o zakresie 4-6,3 A w obudowie IP-55 z wyzwaczem podnapięciowym 400V/ 50Hz
3. przewód zasilający 4G 1,5 mm²
4. wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N 16A/IP-67

Silnik elektryczny jest zabezpieczony za pomocą wyłącznika samoczynnego wyposażonego w wyzwacze termiczne i zwarciove. Nastawę termiczną wyłącznika samoczynnego należy nastawić na prąd znamionowy silnika. Przenośnik powinien być zasilany przewodem 4G 1,5 mm² z najbliższego punktu zasilającego w miejscu prowadzenia prac. Aby zabezpieczyć obsługę przed porażeniem, przenośnik należy uziemić lub zerować zgodnie z systemem ochrony przyjętym w sieci zasilającej. Instalacja elektryczna, do której podłączony jest przenośnik powinna być wykonana przewodem Ydy 4x1,5 mm² zakończonym gniazdem 5-bolcowym (IP-67) i zabezpieczona bezpiecznikami typu C o obciążalności 10A oraz wyłącznikiem różnicowo-prądowym.



UWAGA !

- 1) Stopień ochrony wtyczki, wyłącznika przełącznika i silnika nie mniejszy niż IP – 55
- 2) Przełącznik termobimetalowy wyłącznika nastawić na prąd znamionowy silnika



Rys.3 Schemat instalacji elektrycznej

- 1 - Silnik Sg 100L-4A; 2,2 kW – 1420 obr/min
- 2 - Wyłącznik MBS 25 o zakresie 4-6,3 A w obudowie IP – 55 z wyzwacznym podnapięciowym 400V/50Hz
- 3 - Przewód zasilający
- 4 - Wtyczka 5-bolcowa 3P+PE+N 16A/IP-67

9. PRZYGOTOWANIE PRZENOŚNIKA DO PRACY

W celu przygotowania przenośnika do pracy należy wykonać następujące czynności:

1. Zmontować podwozie z przenośnikiem - rys. 1 w tym celu ramię pionowe podwozia należy ułożyć na płaszczyźnie poziomej tak, aby stanowiła przedłużenie ramy poziomej. Ułożenie klamry podwójnej wysięgnika nie jest ważne. Przenośnik należy montować za pomocą dwóch sworzni z podwoziem. W celu założenia klamry podwójnej na rurze przenośnika należy podnieść go na określoną wysokość w zależności od wymaganego kąta pochylenia pracy przenośnika. Do tej czynności niezbędne są minimum 3 osoby i stabilne podwyższenie o wysokości min. 1m np. przyczepa, rampa. Dwie osoby stojąc na podwyższeniu podnoszą przenośnik do góry, trzecia osoba montuje klamrę, na rurze przenośnika dokręcając nakrętki.

2. Sprawdzić stan punktów smarowania.
3. Podłączyć przewód zasilający do sieci elektrycznej.
4. Wstępnie uruchomić przenośnik, sprawdzając właściwy kierunek obrotów silnika
5. Przy przenośnikach o długości przekraczającej 4 mb ramę poziomą należy maksymalnie wydłużyć i zabezpieczyć przetyczką. Czynność ta ma na celu zwiększenie stabilności przenośnika.
6. Przenośnik o długości 6 mb i powyżej powinien posiadać zainstalowane wzmocnienie łańcuchowe dostosowane do jego całkowitej długości (patrz: katalog części, str. 44)

Do regulacji kąta pochylenia przenośnika służy linkowy mechanizm podnoszenia. Po ustaleniu odpowiedniego kąta pochylenia należy zabezpieczyć wysięgnik przetyczką. W czasie pracy przenośnika należy stopki układu skrętnego ustawić w takiej pozycji, aby koła skrętne nie stykały się z podłożem (posadzką).

Do regulacji wydajności przenośnika służy zasuwka, znajdująca się w dolnej części kosza zasypowego. W przypadku przeciążenia silnika i zadziałania wyłącznika samoczynnego należy odłączyć silnik z sieci elektrycznej przez wyjęcie wtyczki z gniazda. Następnie usunąć przyczynę i ponownie uruchomić przenośnik lecz nie wcześniej niż po 15 minutach.

Podczas pracy przenośnika musi być zapewniona możliwość natychmiastowego wyłączenia silnika. W przypadku braku bezpośredniego dostępu do wyłącznika należy niezwłocznie wyjąć wtyczkę z gniazda zasilającego.

9.1 Montaż segmentów przedłużających.

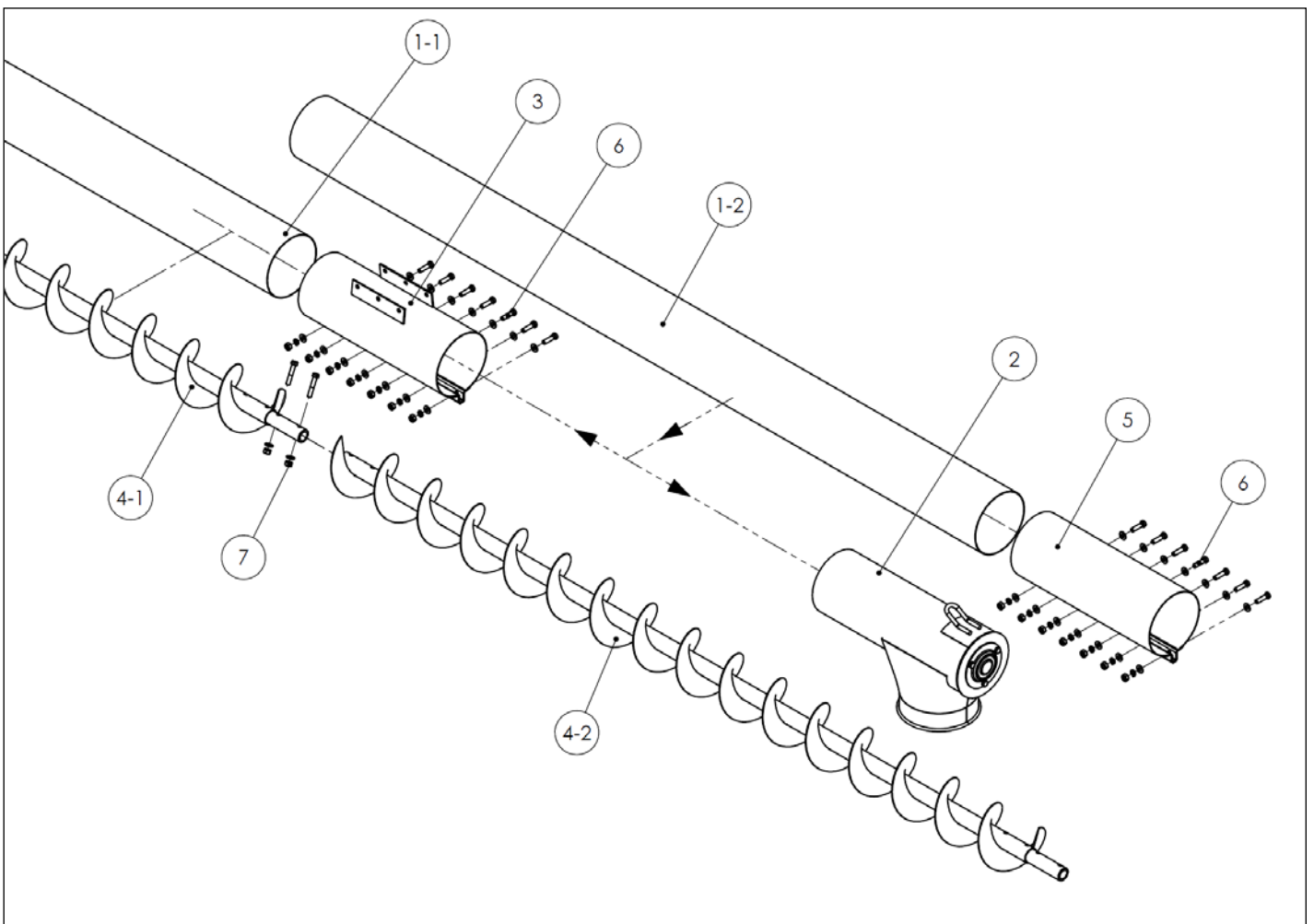
W celu przedłużenia przenośnika stosuje się segmenty przedłużające dostępne na zamówienie w wersji o długości 1m lub 2m. Przedłużenie przenośnika stosuje się w przypadku przemieszczania materiałów na odległość powyżej 4m.

Montaż dodatkowego segmentu powinien odbywać się w pozycji leżącej przenośnika. Postępowanie podczas montażu (Rys. 4):

- 1) poluzować Śruby (6) zaciskające Obejmę wspornika (3) na Obudowie ślimaka (1) i Gardzieli wysypowej kpl (2). Wysunąć Gardziel wysypową (2)
- 2) Ślimak (4-1) połączyć poprzez czop ze Ślimakiem przedłużającym (4-2) i skręcić dołączonym kompletem Śrub M8x45 (7)

- 3) Założyć Obudowę ślimaka (1-2), spiąć Obejmą wspornika (3) wraz z Obudową (1-1) dokręcając poszczególne śruby (6) zaciskające Obejmę;
- 4) Powtórzyć operację montażu obudowy w przypadku: Obudowa ślimaka (1-2), Gardziel wysypowa oraz Obejma zaciskowa kpl L-400 (5);
- 5) założyć wzmocnienie łańcuchowe o długości adekwatnej do długości przenośnika po przedłużeniu (patrz: katalog części, str. 43).

UWAGA! W przypadku stosowania segmentów przedłużających należy bezwzględnie zapewnić sztywność końcówki wysypowej przenośnika poprzez instalację na nim wzmocnienia łańcuchowego. Brak zainstalowanego wzmocnienia może doprowadzić do uszkodzenia przenośnika oraz stwarza niebezpieczeństwo osobom obsługującym. Producent udostępnia wzmocnienie łańcuchowe na zamówienie jako wyposażenie dodatkowe przenośnika.



Rys. 4 Sposób postępowania podczas przedłużania przenośnika.

10. NIEDOMAGANIA EKSPLOATACYJNE**Tabela 4**

| Objawy niepoprawnej pracy | Powód usterki | Sposób postępowania |
|--|--|---|
| mała wydajność przenośnika | nie naciągnięte paski przekładni | naciągnąć lub wymienić paski przekładni |
| | zanieczyszczona kratka w koszu zasypowym | oczyścić kratkę z zanieczyszczeń |
| zablokowanie przenośnika | ciało obce w rurze przenośnika | oczyścić rurę przenośnika |
| woda stojąca w dolnej części przenośnika | niedrożny otwór odpływowy | udrożnić otwór |

11. KONSERWACJA

Sprawne i długotrwałe działanie przenośnika zależy głównie od umiejętności obsługującego, niezwłocznego usuwania nawet najmniejszych usterek oraz od właściwej konserwacji i smarowania. Dlatego też każdego dnia po zakończonej pracy przenośnik należy oczyścić z resztek transportowanego materiału i kurzu oraz sprawdzić drożność otworu odpływowego znajdującego się w dolnej części przenośnika.

W czasie przeglądów okresowych przenośnika należy:

- sprawdzić i w miarę potrzeby dokręcić poluzowane nakrętki i śruby, a uszkodzone wymienić na nowe (ze względu na drgania przenośnika podczas pracy czynność ta jest nieodzowna, gdyż zapobiega awariom podczas pracy),
- po zdjęciu osłony przekładni pasowej sprawdzić naciąg pasów napędowych oraz ich stan techniczny, w razie potrzeby naciągnąć lub wymienić pasy,
- ocenić stan powłok malarskich (miejsca uszkodzone oczyścić, odtłuścić i pomalować farbą w kolorze przenośnika),
- **zabrania się smarowania pasów i bieżników kół pasowych,**

Przenośnik należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, zadaszonych zabezpieczając przed dostępem wilgoci.

**UWAGA !**

Przy czynnościach obsługowo – naprawczych należy zwrócić uwagę na odłączenie przenośnika od sieci elektrycznej i stosowanie oryginalnych części zamiennych.

12. DEMONTAŻ I KASACJA

W czasie demontażu należy dokonać segregacji części biorąc pod uwagę materiał, z którego zostały wykonane. Oddzielnie składować części metalowe, gumowe i z tworzywa sztucznego. Części nie nadające się do dalszego wykorzystania – metalowe dostarczyć do punktu złomu. Zaś części gumowe i z tworzywa sztucznego należy umieścić na składowisku odpadów jako nie nadające się do dalszego wykorzystania.

Zgromadzone części po demontażu i kasacji należy tak zabezpieczyć, aby zapobiec wypadkowi, w szczególności należy zabezpieczyć przed dostępem dzieci oraz zwierząt.

13. WYPOSAŻENIE

Każdy przenośnik powinien mieć następujące wyposażenie:

- worek z folii do osłony silnika przed wpływami atmosferycznymi w czasie transportu i przechowywania,
- instrukcję obsługi wraz z katalogiem części zamiennych,
- kartę gwarancyjną,
- deklarację zgodności WE

14. TRANSPORT

Niewielkie odległości przenośnik może pokonywać bez większych trudności na własnym podwoziu ze względu na niewielką masę przenośnika i małe opory toczenia. Przy transportowaniu przenośnika na większe odległości należy zdemontować ramę i przewozić go odpowiednim środkiem transportu



Naklejka informacyjna – punkt zaczepienia do podnoszenia

Rys.5 Załadunek przenośnika na środek transportu

15. KOMPLET WYSYŁKOWY

Producent wysyła przenośnik ślimakowy do użytkowania wg poniższego zestawienia (dla wyrobu podstawowego 4m):

- przenośnik ślimakowy dł. 4m,
- podwozie,
- kosz zasypowy.

Ponadto na specjalne zamówienie producent dostarcza:

- segmenty przedłużające o długości 1mb i 2mb (obudowa, ślimak oraz obejma zaciskowa),
- wzmocnienie łańcuchowe (przy długości przenośnika 6 mb i powyżej),
- wysyp elastyczny,
- wysyp obrotowy,
- workownik kpl.

16. RYZYKO SZCZĄTKOWE

Mimo, że producent bierze odpowiedzialność za konstrukcję i oznakowanie przenośników ślimakowych T 206/4 w celu eliminacji zagrożeń podczas pracy, jak również obsługi i konserwacji, to jednak pewne elementy ryzyka są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego przenośnik ślimakowy.

Zabrania się wykonywania następujących czynności:

- używania maszyny do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi,
- pracy maszyny przy zdjętej osłonie zabezpieczającej przekładnie pasową,
- dokonywanie samowolnie jakichkolwiek przeróbek i napraw instalacji elektrycznej,
- wyłączenia wtyczki z gniazda przed wyłączeniem wyłącznika,
- regulacji napięcia paska klinowego w trakcie pracy maszyny,
- przemieszczania maszyny pracującej lub będącej pod napięciem,
- włączenia maszyny do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza i gniazda,
- wkładania rąk lub przedmiotów do kosza zasypowego w czasie pracy silnika,
- sprawdzania stanu technicznego i wykonywania obsługi lub napraw przy pracującej maszynie.

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego, przenośniki ślimakowe T 206/4 traktuje się jako maszyny, które do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

Ocena ryzyka szczątkowego

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w niebezpieczne miejsca,
- zakaz dokonywania samowolnie jakichkolwiek przeróbek i napraw instalacji elektrycznej,
- wykonywanie wszelkich napraw instalacji elektrycznej wyłącznie przez uprawnionego elektryka,
- przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny i po przeprowadzonych naprawach elektrycznych – sprawdzenie skuteczności zerowania gniazd,
- obsługiwanie maszyny przez osoby, które zapoznały się z instrukcją obsługi,

- zabezpieczenie maszyny przed dostępem do niej dzieci,
może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu przenośników ślimakowych T 206/4 bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

Uwaga !

**Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do
wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.**

17. KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Podczas zamawiania części zamiennych należy podać:

- dokładny adres zamawiającego,
- dokładny adres odbiorcy,
- typ maszyny,
- nazwę części,
- numer katalogowy części zamiennych,
- numer fabryczny i rok produkcji przenośnika.

Producentem przenośnika ślimakowego T 206/4 i dostawcą części zamiennych jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o. o.

ul. Tytoniowa 4, 16-300 Augustów

tel. (0-87) 643 34 76; fax. (0-87) 643 20 63

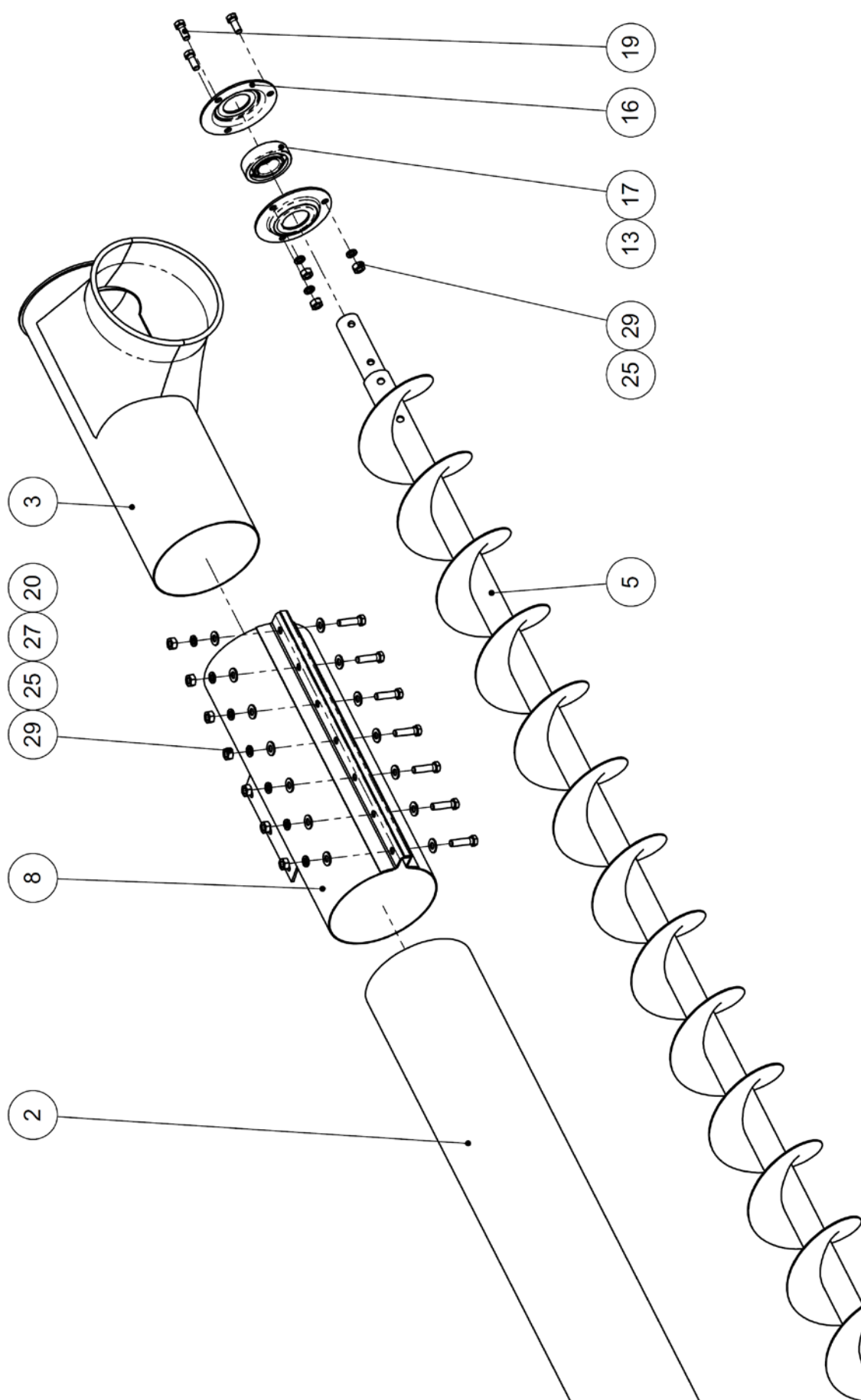
SPIS TABLIC KATALOGU

Tablica 5

| Numer rysunku | Numer tablicy tekstowej | Nazwa zespołu | Numer zespołu | Strona |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------|--------|
| R – 1a-c | T - 1 | Przenośnik ślimakowy | 7206/50-00-000/3 | 27 |
| R – 2 | T - 2 | Zespół ułożyskowania | 7206/50-01-500 | 28 |
| R – 3 | T - 3 | Rama kpl. | 7206/51-00-000/1 | 30 |
| R – 4 | T - 4 | Klamra podwójna ø 140 kpl. | 7206/51-10-000/1 | 31 |
| R – 5 | T - 5 | Instalacja elektryczna | 7206/52-00-000/4 | 33 |
| R – 6 | T - 6 | Kosz zasypowy kpl. | 7206/53-00-000/1 | 35 |
| Wyposażenie na zamówienie | | | | |
| R – 7 | T - 7 | Segment przedłużający 2m kpl. | 7206/03-00-000/1 | 37 |
| | | Segment przedłużający 1m kpl. | 7206/04-00-000/1 | |
| R – 8 | T - 8 | Workownik | 7206/12-00-000 | 39 |
| R – 9 | T - 9 | Wysyp obrotowy | 7206/06-00-000/1 | 41 |
| R – 10 | T - 10 | Wysyp pojedynczy | 7206/61-07-000 | 43 |
| R – 11 | T - 11 | Wzmocnienie łańcuchowe | 7206/55-00-000/1 | 45 |

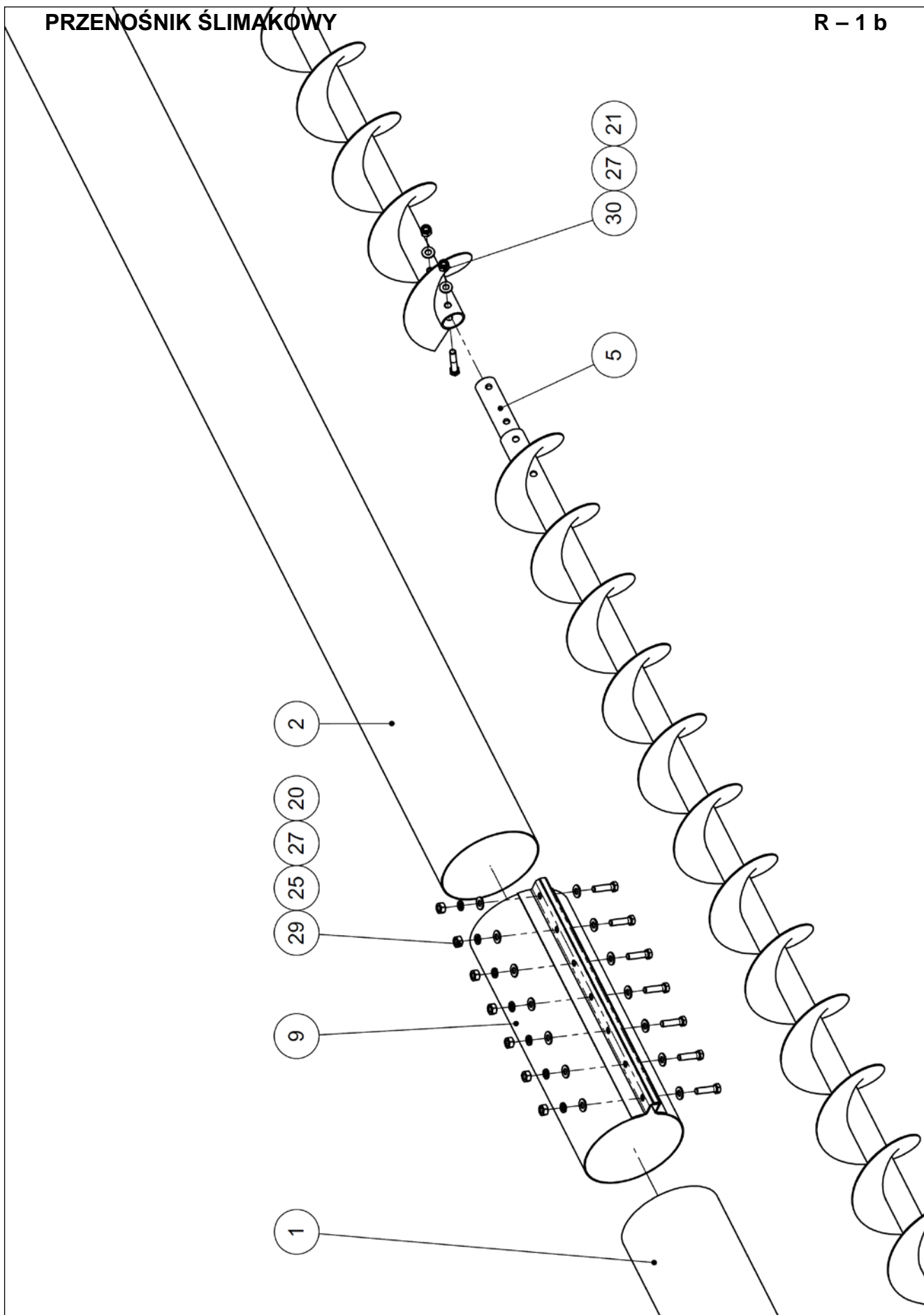
PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY

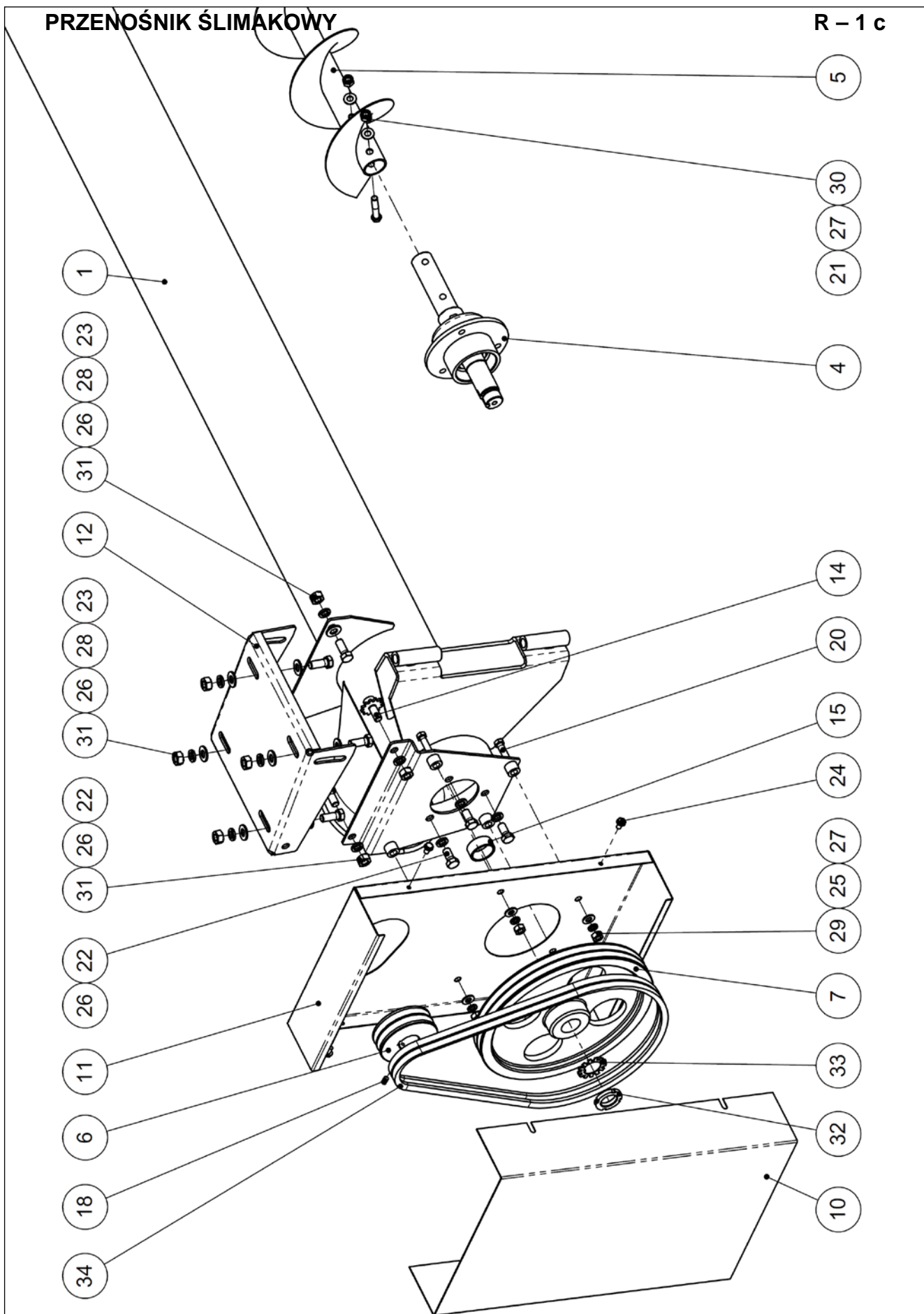
R - 1 a



PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY

R - 1 b

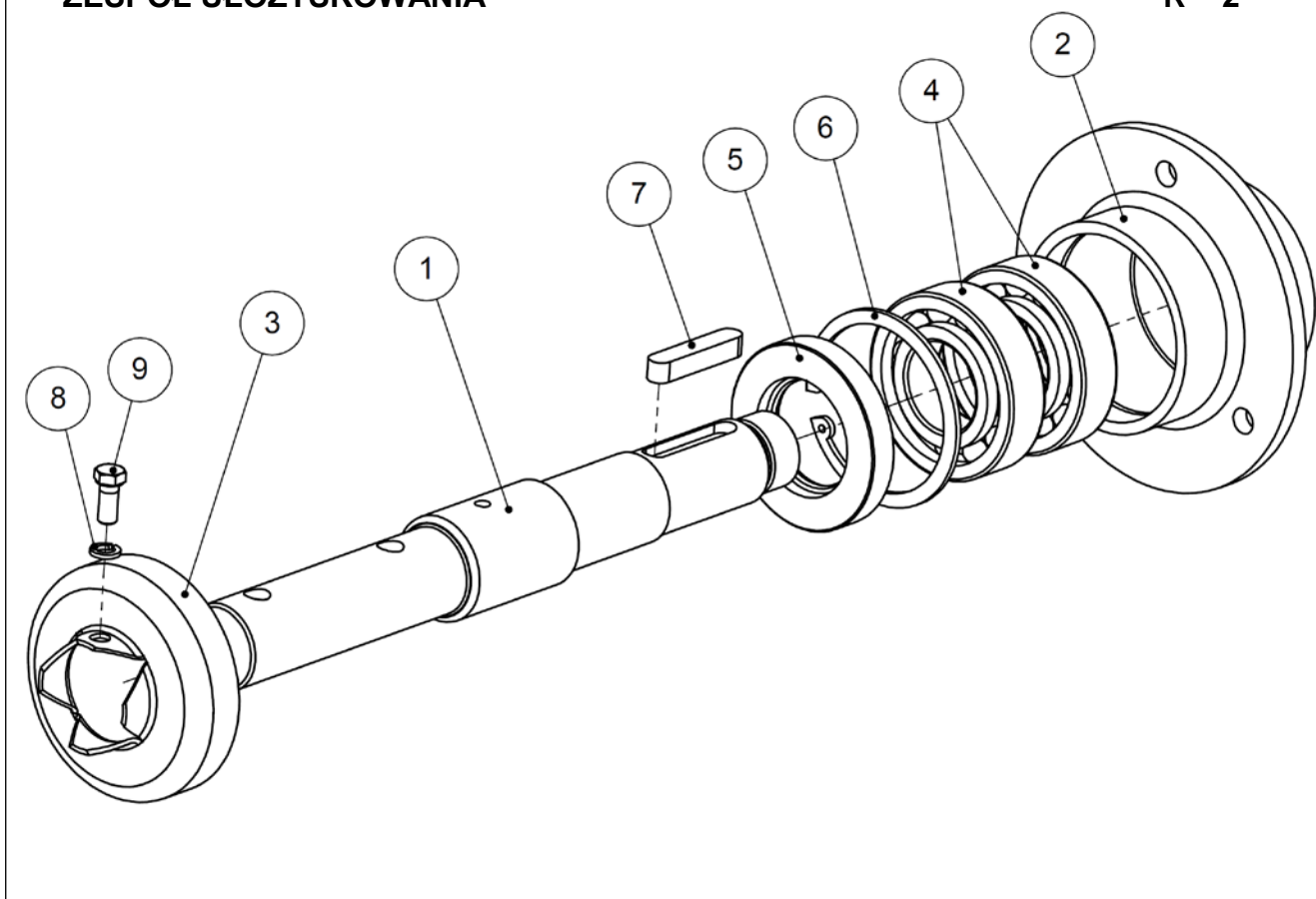




PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY Zespół 7206/50-00-000/3

Tablica T- 1

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|--------------|---|-------------|--------------------------|
| 1 | Obudowa ślimaka dolna | 1 | 7206/50-01-000/3 |
| 2 | Obudowa ślimaka | 1 | 7206/03-00-100/1 |
| 3 | Gardziel wysypowa kpl. | 1 | 7206/50-00-400/3 |
| 4 | Zespół ułożyskowania (kompletacja- patrz tablica T- 2) | 1 | 7206/50-01-500 |
| 5 | Ślimak | 2 | 7206/00-00-400/2 |
| 6 | Koło pasowe silnika | 1 | 7206/00-00-019/1 |
| 7 | Koło pasowe duże | 1 | 7206/00-00-016/2 |
| 8 | Obejma wspornika | 1 | 7206/55-04-000 |
| 9 | Obejma zaciskowa kpl. L-400 | 1 | 7206/08-00-000 |
| 10 | Oslona napędu | 1 | 7206/00-00-200/1 |
| 11 | Ściana wewnętrzna osłony | 1 | 7206/00-00-203/1 |
| 12 | Podstawa silnika kpl. | 1 | 7206/00-00-100/5 |
| 13 | Tulejka | 1 | 7206/07-01-002/1 |
| 14 | Napinacz | 1 | 7206/00-00-700 |
| 15 | Tulejka dystansowa | 1 | 7206/50-00-001/1 |
| 16 | Obudowa łożyska | 2 | 7206/00-00-002/1 |
| 17 | Łożysko kulkowe 6206 2RS | 1 | PN-M-86100 |
| 18 | Wkręt dociskowy M6x12 | 1 | PN-/M-82273 |
| 19 | Śruba M8x20-5.6-A | 3 | PN-EN ISO 4017 |
| 20 | Śruba M8x30-5.6-A | 18 | PN-EN ISO 4017 |
| 21 | Śruba M8x45-8.8-A | 4 | PN-EN ISO 4014 |
| 22 | Śruba M10x20-5.6-A | 5 | PN-EN ISO 4017 |
| 23 | Śruba M10x25-5.6-A | 5 | PN-EN ISO 4017 |
| 24 | Wkręt samoformujący M6x10 | 8 | DIN 7500D |
| 25 | Podkładka sprężysta Z 8,2 | 21 | PN-M-82008 |
| 26 | Podkładka sprężysta Z 10,2 | 11 | PN-M-82008 |
| 27 | Podkładka 8,4-100HV | 36 | PN-M-82005 |
| 28 | Podkładka 10,5-100HV | 9 | PN-M-82005 |
| 29 | Nakrętka M8-6-A | 21 | PN-EN ISO 4032 |
| 30 | Nakrętka M8-5 | 4 | PN-EN ISO 7040 |
| 31 | Nakrętka M10-6-A | 8 | PN-EN ISO 4032 |
| 32 | Nakrętka łożyskowa KM5 | 1 | PN-M-86478 |
| 33 | Podkładka łożyskowa MB5 | 1 | PN-/M-86482 |
| 34 | Pas klinowy SPZ 1037 | 2 | id 29503 |

ZESPÓŁ UŁOŻYSKOWANIA**R - 2****ZESPÓŁ UŁOŻYSKOWANIA**

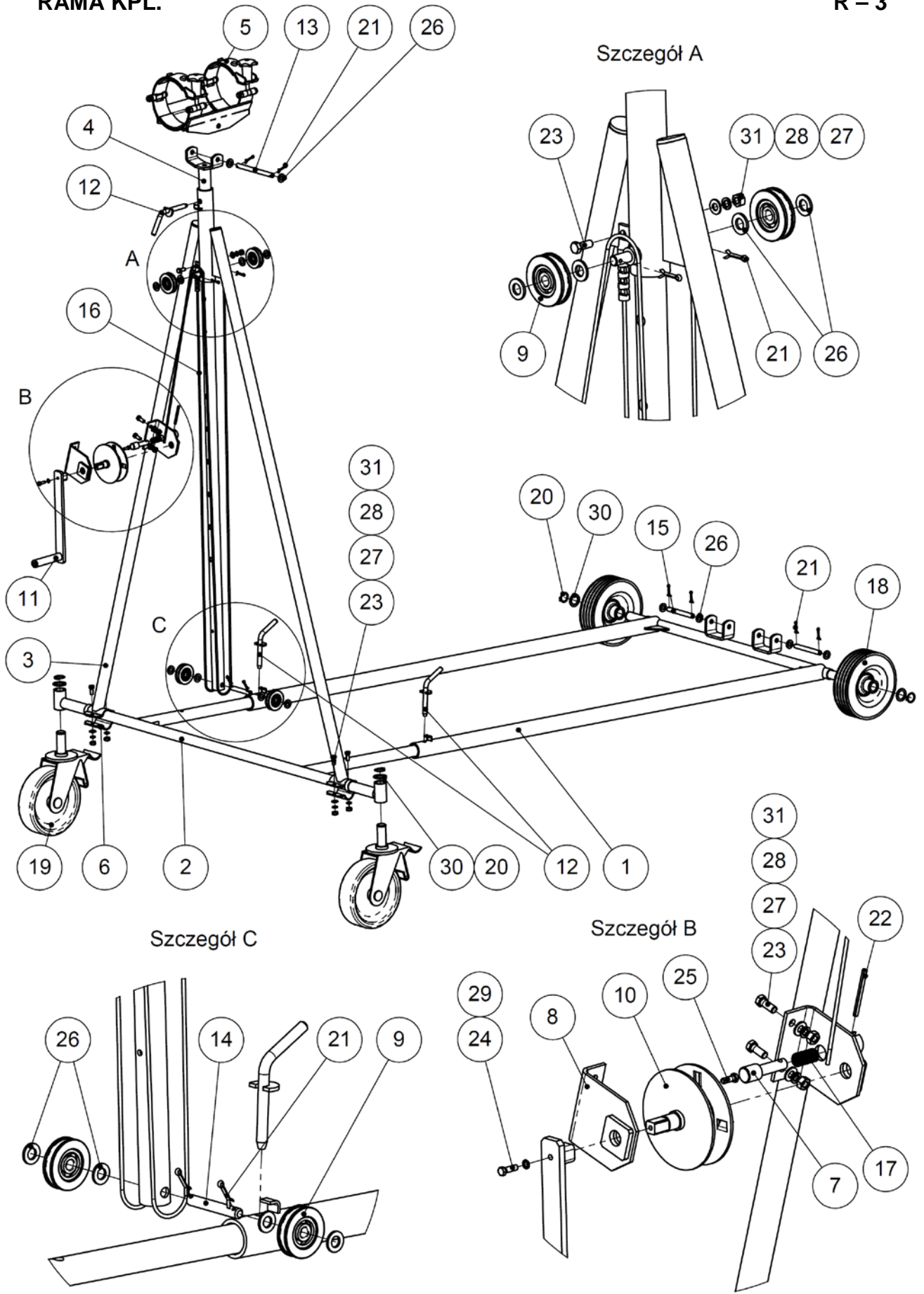
Zespół 7206/50-01-500

Tablica T- 2

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|--------------|---------------------------------------|-------------|--------------------------|
| 1 | Walek napędowy | 1 | 7206/50-00-002/2 |
| 2 | Obudowa | 1 | 7206/61-06-200 |
| 3 | Oślonka obrotowa | 1 | 7206/61-06-100/4 |
| 4 | Łożysko kulkowe 6206 2RS | 2 | PN-M-86100 |
| 5 | Pierścień uszczelniający 35x62x10 | 1 | PN-M-86964 |
| 6 | Pierścień osadczy sprężynujący W 62x2 | 1 | PN-M-85111 |
| 7 | Wpust pryzmatyczny A 8x7x40 | 1 | PN-M-85005 |
| 8 | Podkładka sprężysta Z 6,1 | 1 | PN-M-82008 |
| 9 | Śruba M6x14-5.6-A | 1 | PN-EN ISO 4017 |

RAMA KPL.

R - 3

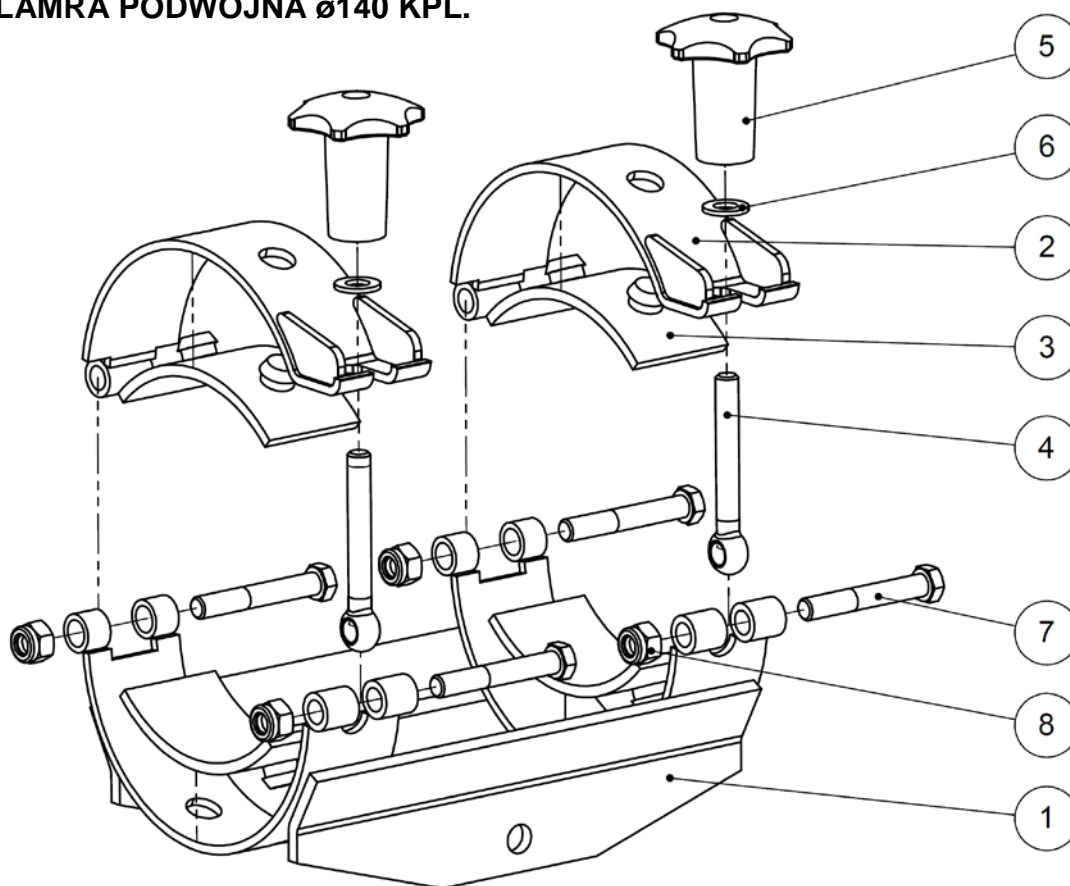


RAMA KPL.

Zespół 7206/51-00-000/1

Tablica T- 3

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|--------------|--|-------------|--------------------------|
| 1 | Rama tylna kpl. | 1 | 7206/51-01-000/1 |
| 2 | Rama przednia kpl. | 1 | 7206/51-05-000/1 |
| 3 | Wspornik kpl. | 1 | 7206/51-08-000 |
| 4 | Wysięgnik kpl. | 1 | 7206/51-09-000 |
| 5 | Klamra podwójna \varnothing 140 kpl. | 1 | 7206/51-10-000/1 |
| 6 | Nakładka | 2 | 7206/51-08-003 |
| 7 | Zapadka | 1 | 7206/51-00-005 |
| 8 | Pokrywa II | 1 | 7206/51-00-006/2 |
| 9 | Rolka metalowa D=59mm; CM59/6Ł | 4 | id 107787 |
| 10 | Wałek kpl. | 1 | 7206/51-06-000 |
| 11 | Korba kpl. | 1 | 7206/51-11-000 |
| 12 | Przetyczka kpl. | 3 | 7206/51-02-000/1 |
| 13 | Sworzeń | 1 | 7206/51-00-003 |
| 14 | Sworzeń | 1 | 7206/51-00-007 |
| 15 | Sworzeń | 2 | 7206/51-00-008 |
| 16 | Linka kpl. | 1 | 7206/51-07-000/1 |
| 17 | Sprężyna | 1 | id 29918 |
| 18 | Koło metal - guma \varnothing 200x70 symbol: 60 NN prod: ZABI Sp. z o.o. | 2 | id 30463 |
| 19 | Koło metalowo - gumowe w obudowie skrętnej symbol: 66FH*25 prod: ZABI Sp. z o.o. | 2 | id 117374 |
| 20 | Pierścień osadczy sprężynujący Z 25x1,2 | 4 | PN-M-85111 |
| 21 | Zawlecza 4x25 St | 10 | PN-EN ISO 1234 |
| 22 | Kołek sprężysty 5x60-St | 1 | PN-EN ISO 8752 |
| 23 | Śruba M8x20-5.6-A | 7 | PN-EN ISO 4017 |
| 24 | Śruba M6x20-5.6-A | 1 | PN-EN ISO 4017 |
| 25 | Śruba M6x16-5.6-A | 1 | PN-EN ISO 4017 |
| 26 | Podkładka 13-100HV | 14 | PN-M-82005 |
| 27 | Podkładka 8,4-100HV | 7 | PN-M-82005 |
| 28 | Podkładka sprężysta Z 8,2 | 7 | PN-M-82008 |
| 29 | Podkładka sprężysta Z 6,1 | 1 | PN-M-82008 |
| 30 | Podkładka dystansowa 26x37x2 oc | 4 | DIN 988 |
| 31 | Nakrętka M8-6-A | 7 | PN-EN ISO 4032 |

KLAMRA PODWÓJNA \varnothing 140 KPL.**R – 4****KLAMRA PODWÓJNA \varnothing 140 KPL.**

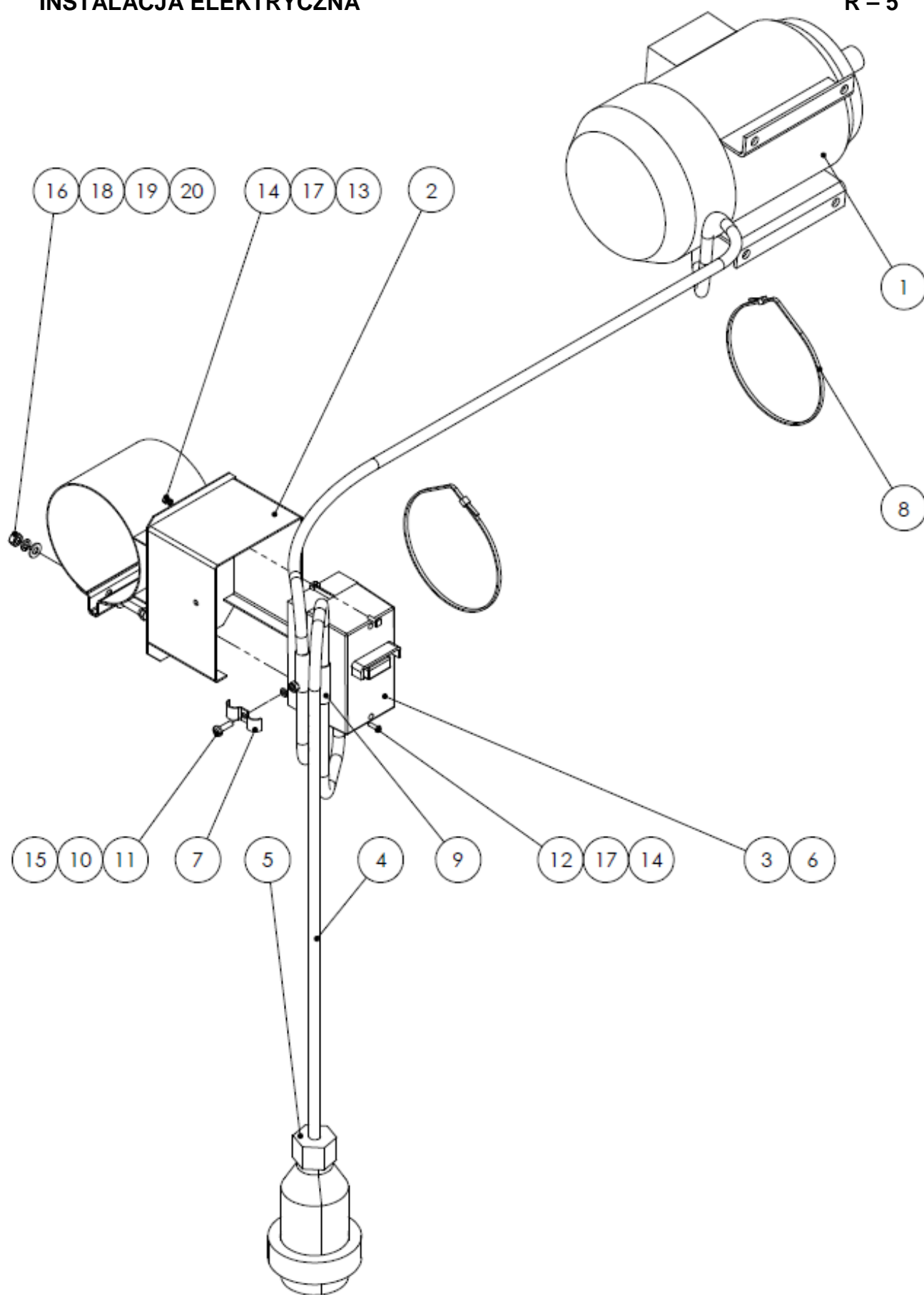
Zespół 7206/51-10-000/1

Tablica T – 4

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|--------------|-----------------------------|-------------|--------------------------|
| 1 | Klamra podwójna | 1 | 7206/51-10-100 |
| 2 | Klamra górna kpl. | 2 | 7206/01-05-000/1 |
| 3 | Nakładka gumowa | 4 | 7206/01-04-003/1 |
| 4 | Śruba oczkowa LB M10x80 | 2 | id 118580 |
| 5 | Rękojeść gwiazdowa typ C 60 | 2 | id 110949 |
| 6 | Podkładka 10-200 HV | 2 | PN-EN ISO 7089 |
| 7 | Śruba M10x65-5.6-A | 4 | PN-EN ISO 4014 |
| 8 | Nakrętka M10-5 | 4 | PN-EN ISO 7040 |

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

R - 5



INSTALACJA ELEKTRYCZNA

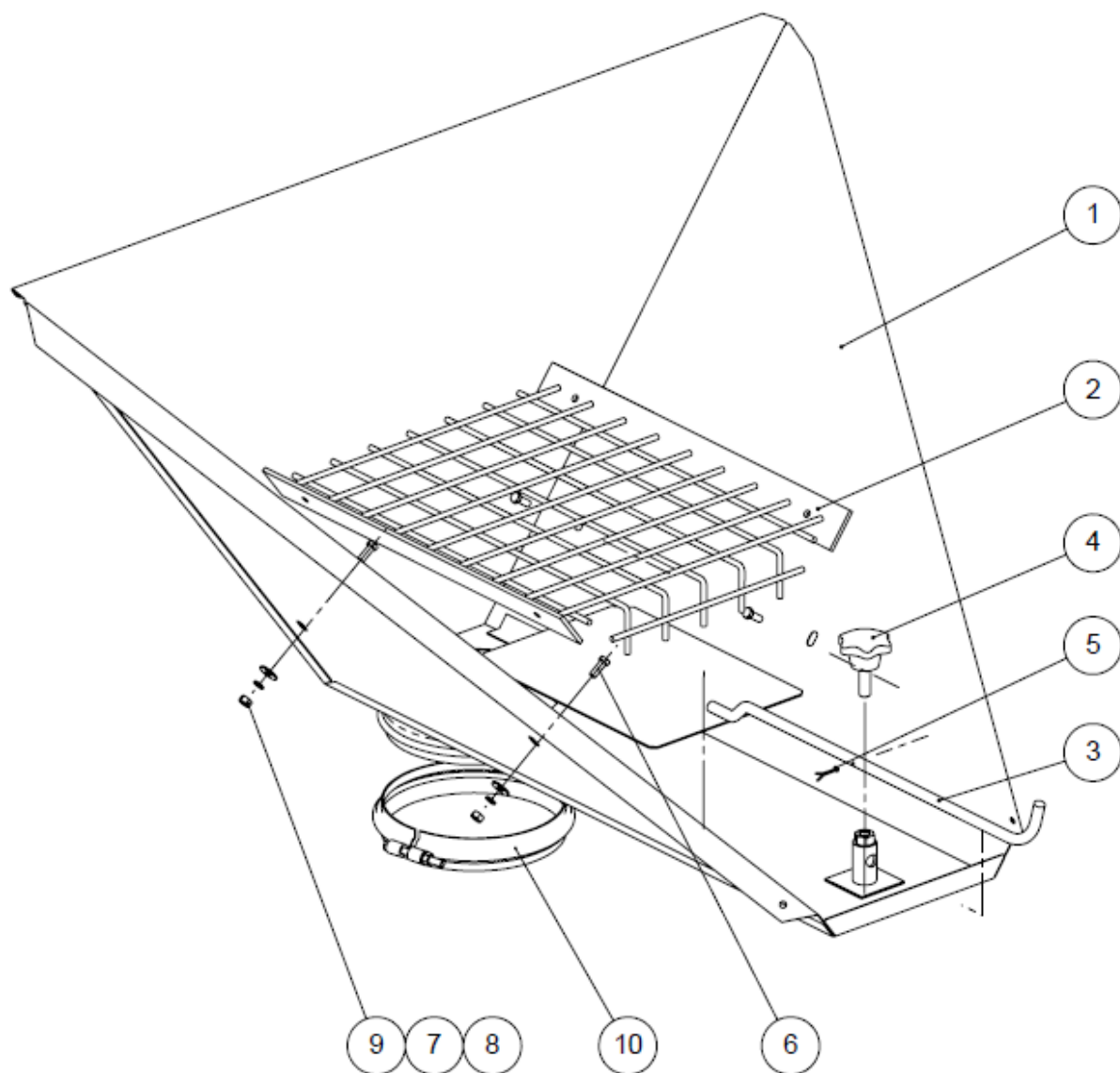
Zespół 7206/52-00-000/4

Tablica T- 5

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|--------------|--|-------------|--------------------------|
| 1 | Silnik elektryczny Sg100L-4A 2,2 kW; 1420 obr/min | 1 | id 29493 |
| 2 | Podstawa wyłącznika kpl. | 1 | 7206/17-01-000 |
| 3 | Obudowa natablicowa | 1 | id 29869 |
| | Wyłącznik GPS1 4.0-6.3A | 1 | id 104827 |
| | Wyzwalacz podnapięciowy GPS1 | 1 | id 30361 |
| 4 | Przewód zasilający | 1 | 7206/52-00-002 |
| 5 | Wtyczka 5-bolcowa | 1 | 3P+PE+N 16A/IP-67 |
| 6 | Dławik PG-16 | 2 | PN-/E-93603 |
| 7 | Skobelek | 1 | 7206/52-00-001 |
| 8 | Opaska zaciskowa FX-500W | 3 | id 30470 |
| 9 | Rurka igielitowa \varnothing 12x1; L= 40mm | 2 | id 29502 |
| 10 | Podkładka sprężysta Z 6,1 | 1 | PN-M-82008 |
| 11 | Wkręt M6x16-4,8-Z | 1 | PN-EN ISO 7045 |
| 12 | Wkręt M4x14 Fe/Zn5 | 1 | PN-/M-82205 |
| 13 | Śruba M4x14 specjalna | 1 | PN-88/M-82121 |
| 14 | Nakrętka M4-6-A | 2 | PN-EN ISO 4032 |
| 15 | Nakrętka M6-10-A | 1 | PN-EN ISO 4032 |
| 16 | Nakrętka M8-6-A | 2 | PN-EN ISO 4032 |
| 17 | Podkładka sprężysta Z 4,1 | 2 | PN-M-82008 |
| 18 | Podkładka sprężysta Z 8,2 | 2 | PN-M-82008 |
| 19 | Podkładka 8,4-100HV | 4 | PN-M-82005 |
| 20 | Śruba M8x30-5.6-A | 2 | PN-EN ISO 4017 |

KOSZ ZASYPOWY KPL.

R - 6



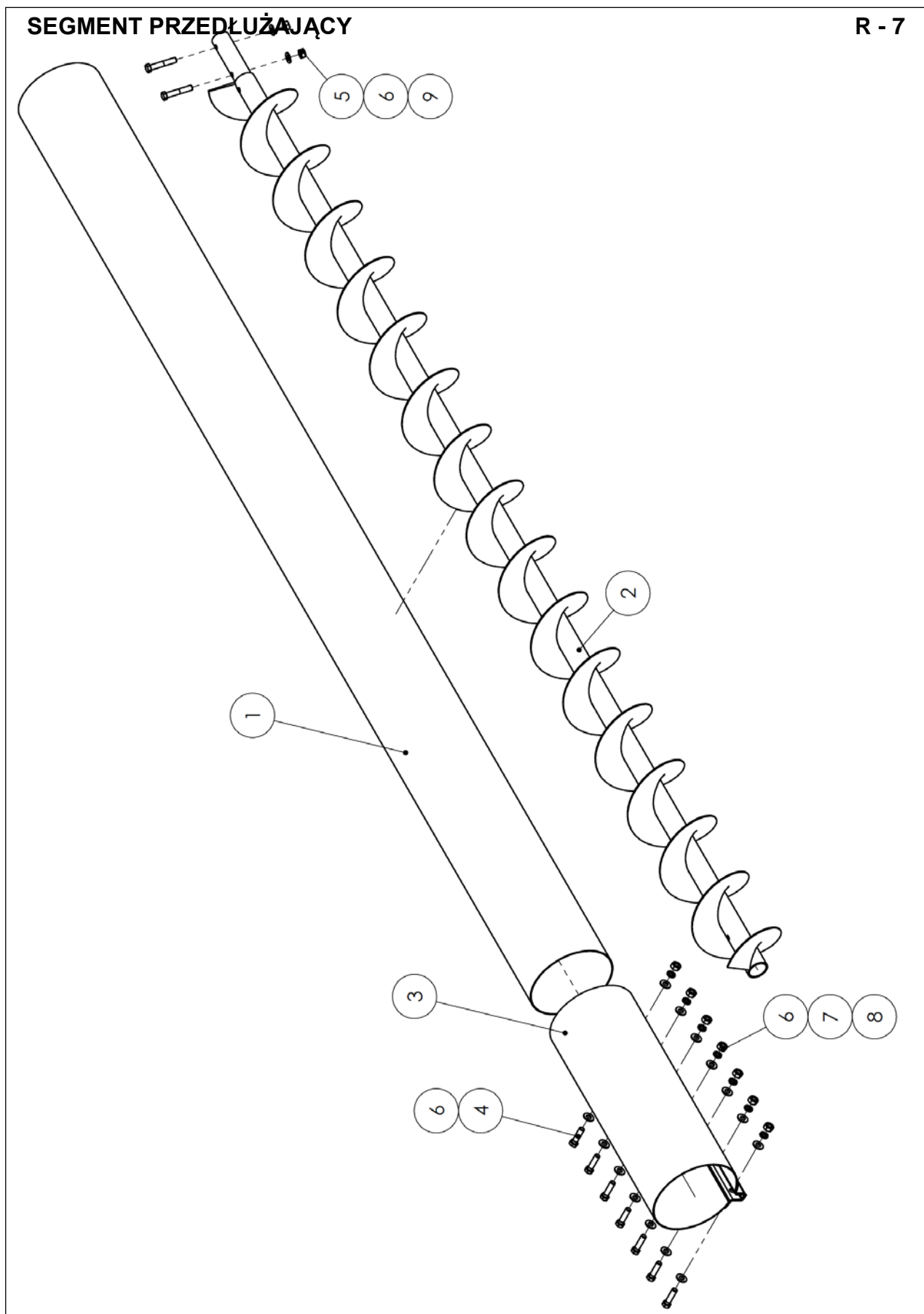
KOSZ ZASYPOWY KPL.

Zespół 7206/53-00-00/1

Tablica T- 6

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|---------------------|--|--------------------|---------------------------------|
| 1 | Obudowa kosza | 1 | 7206/53-01-000/3 |
| 2 | Kratka kpl. | 1 | 7206/53-02-000/1 |
| 3 | Zasuwa kpl. | 1 | 7206/53-04-000/1 |
| 4 | Rękojeść gwiazdowa z trzpieniem d50/M10x30 | 1 | id 110716 |
| 5 | Zawleczka 2,5x20 S-Zn | 1 | PN-/M-82001 |
| 6 | Śruba M6x16-5.6-A | 4 | PN-EN ISO 4017 |
| 7 | Podkładka sprężysta Z 6,1 | 4 | PN-M-82008 |
| 8 | Podkładka 6-200 HV | 4 | PN-EN ISO 7093-1 |
| 9 | Nakrętka M6-6-A | 4 | PN-EN ISO 4032 |
| 10 | Opaska ø160 skręcana | 1 | 7378/15-00-000 |

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE



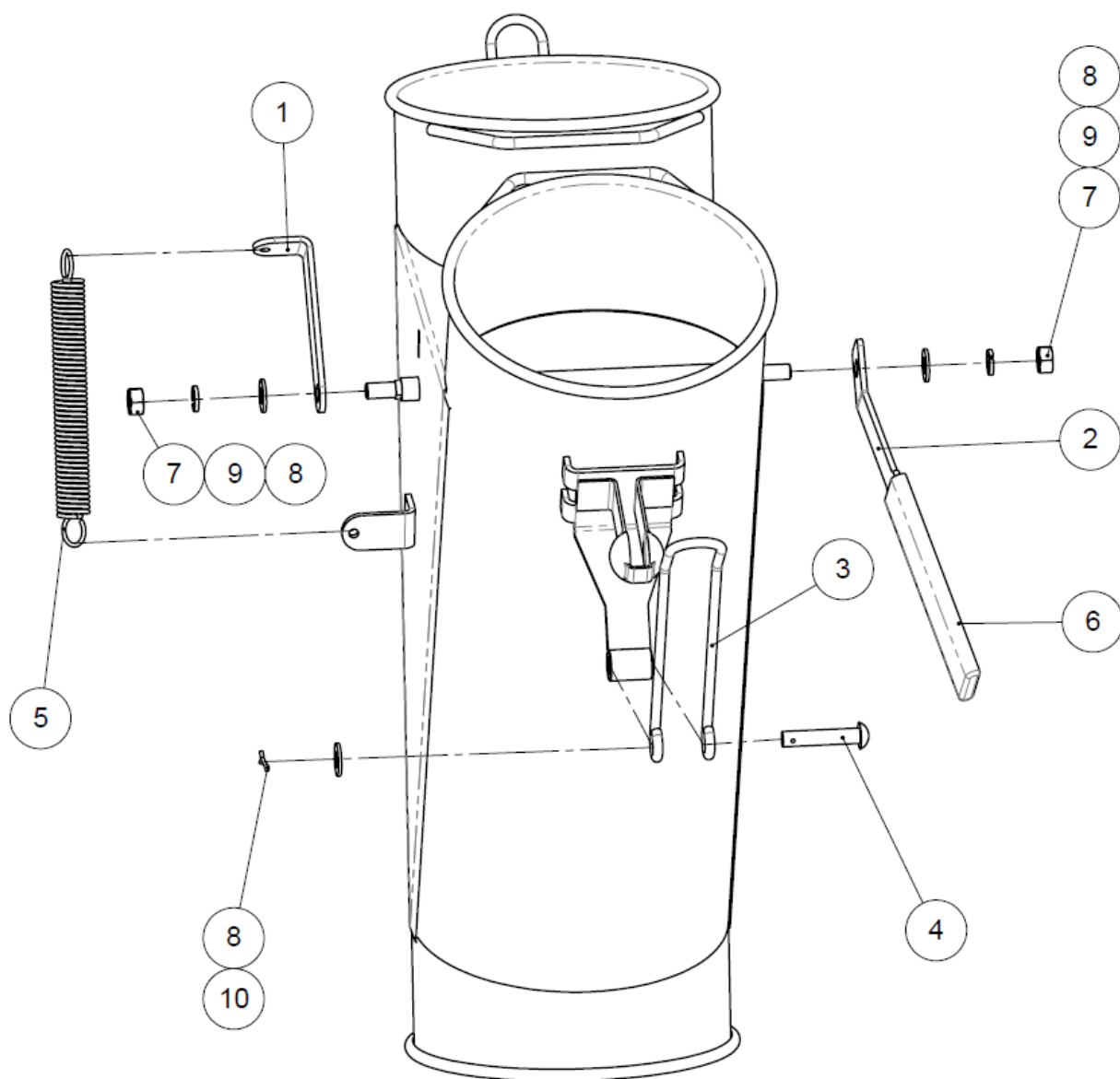
SEGMENT PRZEDŁUŻAJACY

Tablica T- 7

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|---|-----------------------------------|-------------|--------------------------|
| Segment 2m kpl. 7206/03-00-000/1 | | | |
| 1 | Obudowa ślimaka | 1 | 7206/03-00-100/1 |
| 2 | Ślimak | 1 | 7206/00-00-400/2 |
| 3 | Obejma zaciskowa kpl. L-400 | 1 | 7206/08-00-000 |
| 4 | Śruba M8x30 – B - Fe/Zn5 | 7 | PN-/M-82105 |
| 5 | Śruba M8x45-8.8-A | 2 | PN-EN ISO 4014 |
| 6 | Podkładka 8,4 Fe/Zn5 | 16 | PN-/M-82005 |
| 7 | Podkładka spr. 8,2 Fe /Zn9 | 7 | PN-/M-82008 |
| 8 | Nakrętka M8 – B - Fe/Zn5 | 7 | PN-/M-82144 |
| 9 | Nakrętka samozabezpieczająca M8-5 | 2 | PN-EN ISO 7040 |
| Segment 1m kpl. 7206/04-00-000/1 | | | |
| 1 | Obudowa ślimaka | 1 | 7206/04-00-100/1 |
| 2 | Ślimak | 1 | 7206/04-00-200 |
| 3 | Obejma zaciskowa kpl. L-400 | 1 | 7206/08-00-000 |
| 4 | Śruba M8x30 – B - Fe/Zn5 | 7 | PN-/M-82105 |
| 5 | Śruba M8x45-8.8-A | 2 | PN-EN ISO 4014 |
| 6 | Podkładka 8,4 Fe/Zn5 | 16 | PN-/M-82005 |
| 7 | Podkładka spr. 8,2 Fe /Zn9 | 7 | PN-/M-82008 |
| 8 | Nakrętka M8 – B - Fe/Zn5 | 7 | PN-/M-82144 |
| 9 | Nakrętka samozabezpieczająca M8-5 | 2 | PN-EN ISO 7040 |

WORKOWNIK KPL.

R – 8



WORKOWNIK KPL.

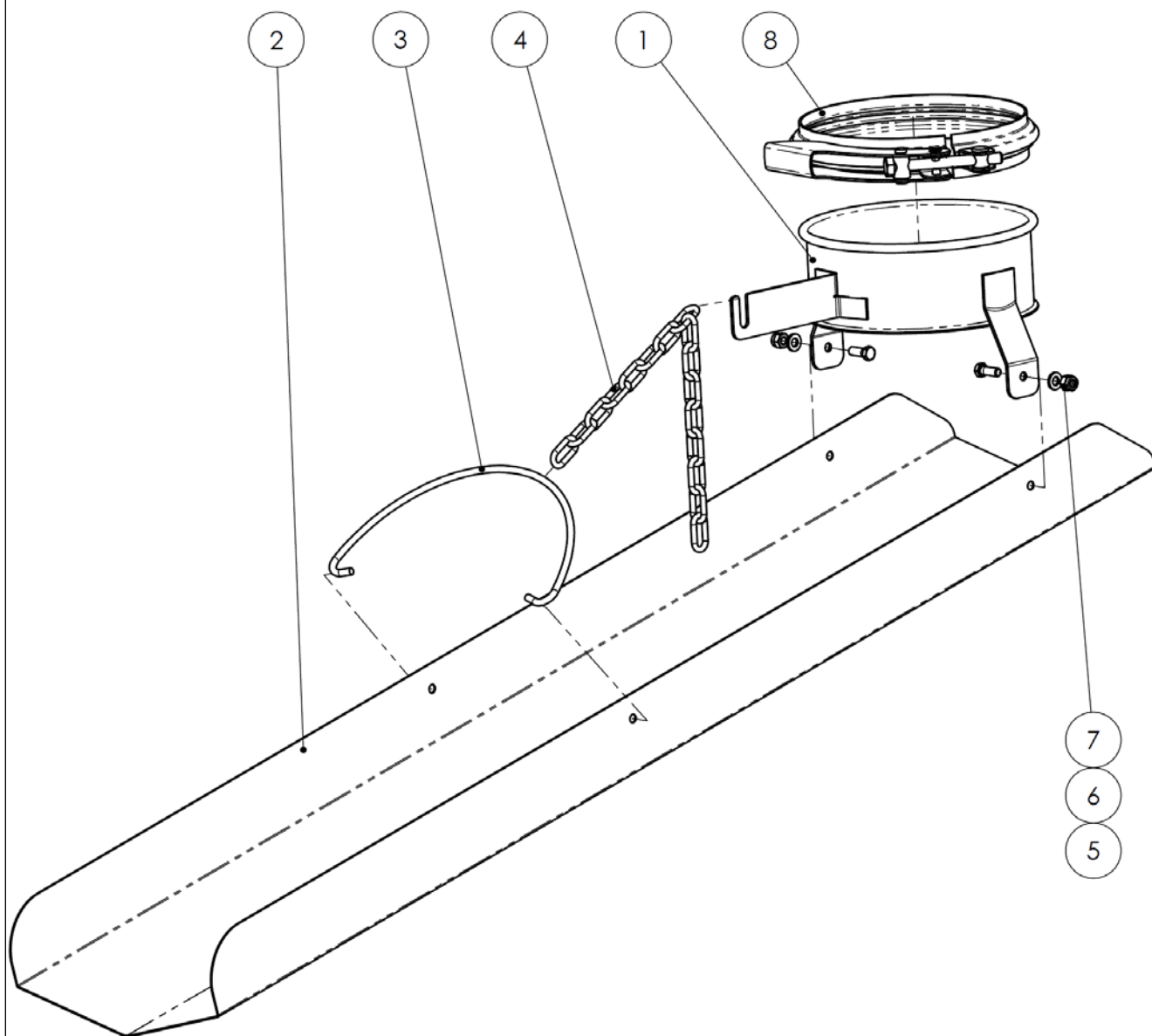
Zespół 7206/12-00-000

Tablica T- 8

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|---------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------------|
| 1 | Ramię I | 1 | 7207/17-00-006 |
| 2 | Dźwignia | 1 | 7206/12-00-001 |
| 3 | Zaciskacz | 2 | 7206/05-01-102 |
| 4 | Nit 80x40 z otworem | 2 | 7206/05-01-104 |
| 5 | Sprężyna | 1 | id. 29975 |
| 6 | Rączka rowerowa | 1 | id. 29651 |
| 7 | Nakrętka M8 | 2 | PN-EN ISO 4032 |
| 8 | Podkładka 8,4 | 4 | PN-M-82005 |
| 9 | Podkładka sprężysta 8,2 | 2 | PN-M-82008 |
| 10 | Zawlecзка 2x20 | 2 | PN-EN ISO 1234 |

WYSYP OBROTOWY

R - 9



WYSYP OBROTOWY

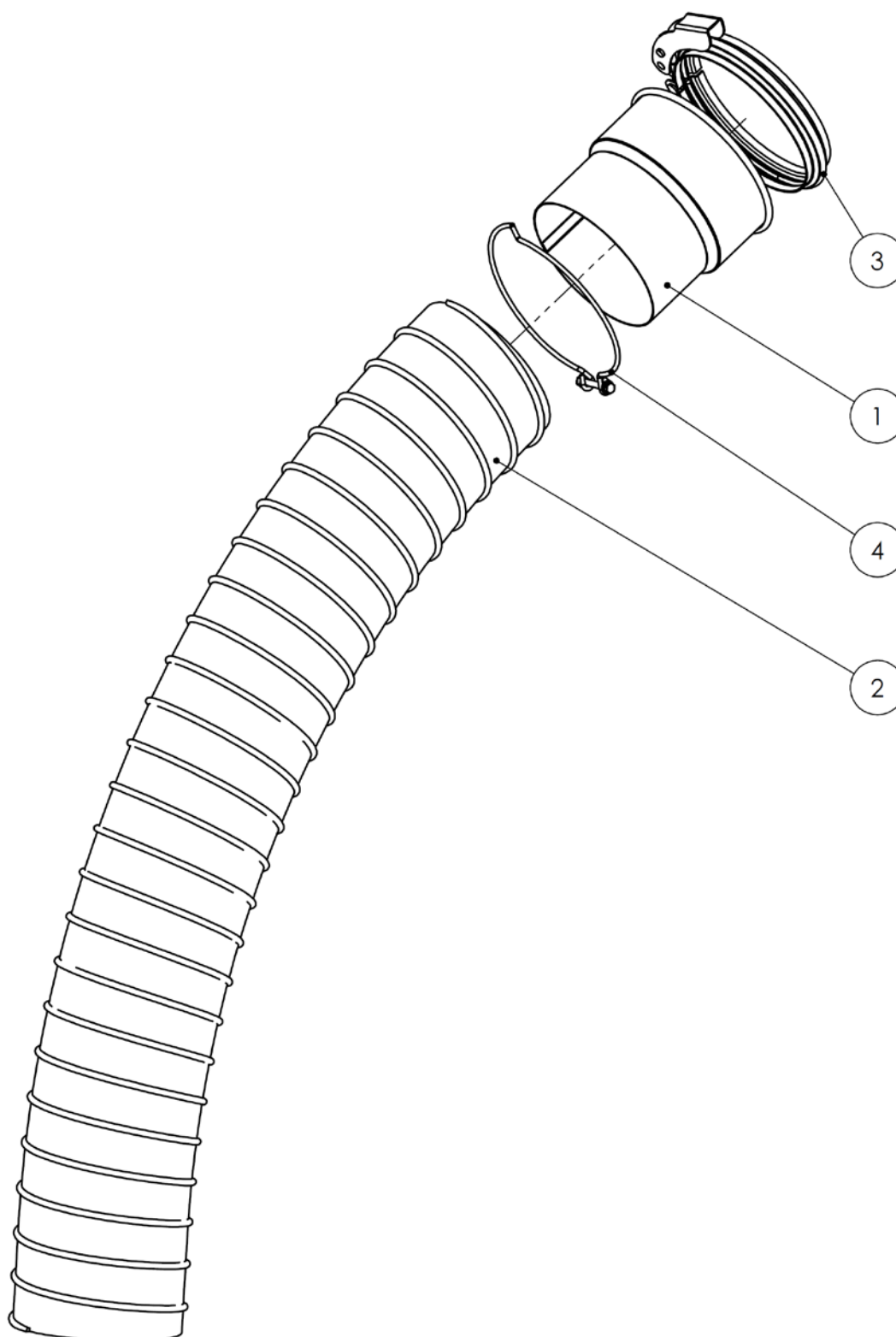
Zespół 7206/06-00-000/1

Tablica T - 9

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|---------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------------|
| 1 | Obejma wysypu | 1 | 7206/06-02-000/2 |
| 2 | Rynna | 1 | 7206/06-00-001/1 |
| 3 | Pałak | 1 | 7206/06-00-002 |
| 4 | Łańcuch ZPKB-4 ocynkowany | 1 | BN-/5027-02-1 |
| 5 | Śruba M6x16-10.9-A | 2 | PN-EN ISO 4017 |
| 6 | Podkładka 6,4-100HV | 2 | PN-M-82005 |
| 7 | Nakrętka M6-5 | 2 | PN-EN ISO 7040 |
| 8 | Opaska kpl. ø160 | 1 | 7378/07-00-000/1 |

WYSYP POJEDYNCZY

R - 10



WYSYP POJEDYNCZY

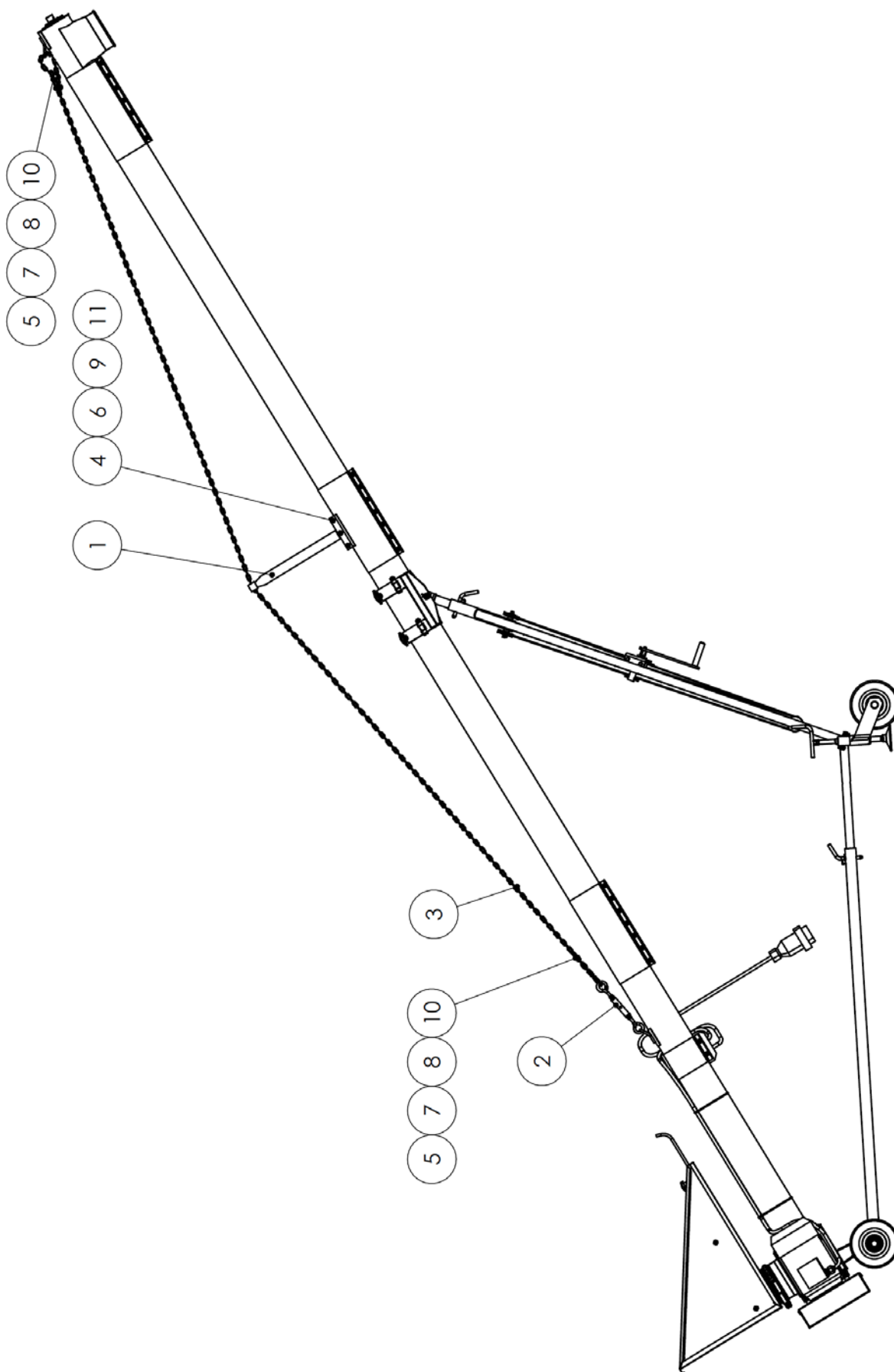
Zespół 7206/61-07-000

Tablica T - 10

| Poz. na rys. | Nazwa części | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|---------------------|---|--------------------|---------------------------------|
| 1 | Redukcja | 1 | 7207/05-02-000 |
| 2 | Wąż elastyczny \varnothing 150 L-1000 | 1 | id 29656 |
| 3 | Opaska kpl. \varnothing 160 | 1 | 7378/07-00-000/1 |
| 4 | Opaska zaciskowa (z drutu) | 1 | 7449/09-00-100 |

WZMOCNIENIE ŁAŃCUCHOWE

R - 11



WZMOCNIENIE ŁAŃCUCHOWE

Zespół 7206/55-00-000/1

Tablica T - 11

| Poz. na rys. | Nazwa części | | Ilość sztuk | Nr katalogowy / nr normy |
|--------------|--|----------|-------------|-------------------------------|
| 1 | Wspornik | | 1 | 7206/55-03-000/1 |
| 2 | Śruba rzymska oko-oko M10 | | 1 | id 85507 |
| 3 | Łańcuch | L = 6 mb | 1 | NK4 L=4700 wg. PN-/M-84543 |
| | Uwaga: Zastosowana długość zależna od długości przenośnika | L = 7 mb | | NK4 L=5700 wg. PN-/M-84543 |
| | | L = 8 mb | | NK4 L=6600 wg. PN-/M-84543 |
| 4 | Śruba M8x20 Fe/Zn5 | | 6 | PN-/M-82105 |
| 5 | Śruba M6x25 Fe/Zn5 | | 4 | PN-/M-82105 |
| 6 | Nakrętka M8-6-A Fe/Zn5 | | 6 | PN-/M-82144 |
| 7 | Nakrętka M6-6-A Fe/Zn5 | | 4 | PN-/M-82144 |
| 8 | Podkładka 6,4 Fe/Zn5 | | 8 | ISO 7093 |
| 9 | Podkładka 8,4-100HV | | 6 | PN-M-82005 |
| 10 | Podkładka spręż. 6,1 Fe/Zn5 | | 4 | PN-/M-82008 |
| 11 | Podkładka spręż. 8,2 Fe/Zn5 | | 6 | PN-/M-82008 |

18. GWARANCJA.

OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

- 1) Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta wskutek wady materiału, złej obróbki lub montażu.
Przez udzielenie gwarancji producent zobowiązuje się do:
 - a) bezpłatnej naprawy reklamowanego sprzętu,
 - b) dostarczenia użytkownikowi bezpłatnie nowych, właściwie wykonanych części,
 - c) pokrycia kosztów naprawy wraz z kosztami robocizny i zwrotu poniesionych kosztów transportu.
- 2) Gwarancja nie obejmuje części i zespołów, których uszkodzenie powstało w wyniku normalnego zużycia.
- 3) Reklamacje sprzętu użytkownik zgłasza bezpośrednio do wykonawcy usług gwarancyjnych, którego adres wpisany jest w karcie gwarancyjnej lub do sprzedawcy, u którego zakupiono sprzęt. Sprzedawca wówczas zobowiązany jest natychmiast przekazać zgłoszoną reklamację wykonawcy usług gwarancyjnych.
- 4) Użytkownik winien zgłaszać reklamację niezwłocznie, a najdalej w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
- 5) Wykonawca usług gwarancyjnych winien gwarancję załatwić niezwłocznie nie dłużej niż w ciągu 14 dni.
- 6) Gwarancja podlega przedłużeniu na okres, w którym sprzęt przebywał w naprawie.
- 7) Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji jeżeli dokonano w sprzęcie bez jego wiedzy jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, nie należycie składowano, konserwowano i niewłaściwie użytkowano.
- 8) Użytkownikowi, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niestuszne, przysługuje prawo zwrócenia się do sprzedawcy z żądaniem ponownego rozpatrzenia sprawy z udziałem rzeczoznawcy.
- 9) W sprawach nieuregulowanych w niniejszych zasadach ma zastosowanie KODEKS CYWILNY
- 10) Gwarancja nie wyłącza uprawnień kupującego wobec sprzedawcy wynikających z niezgodności towaru z umową.
- 11) Adnotacje o przedłużeniu gwarancji:

- gwarancję przedłużono do dnia
Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia
Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia
Data, podpis, pieczęć

KARTA GWARANCYJNA

na: Przenośnik ślimakowy T 206/4

Symbol nr fabr. rok budowy

Data sprzedaży (słownie miesiąc)

wypełnia sprzedawca w chwili sprzedaży sprzętu

..... 20 r.

.....

KJ

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży.

Gwarancja obowiązuje na terenie Polski, gwarantem jest:

POM w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów
tel. 87 643 34 76 do 78 wew. 135; 87 643 58 69
tel. kom. 668 676 216; fax. 87 643 58 72

Przy reklamacji należy okazać kartę gwarancyjną.

UWAGA DLA NABYWCY!

Kupujący sprzęt powinien dokładnie przejrzeć Kartę Gwarancyjną i odmówić jej przyjęcia jeżeli jest wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki.

KUPON REKLAMACYJNY NR 4

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklam.

KUPON REKLAMACYJNY NR 1

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklam.

KUPON REKLAMACYJNY NR 3

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklam.

KUPON REKLAMACYJNY NR 2

nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

Wypełniony dwustronnie kupon przesłać do producenta wraz z protokołem reklam.

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
DLA MASZINY

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. (Dz. U. Nr 199; poz.1228) i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r.



**Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Przenośnik ślimakowy

Typ: **T 206/4**

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r. oraz Rozporządzenia MR z dnia 02 czerwca 2016 w sprawie wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. 2016; poz.806) I Dyrektywy Unii Europejskiej 2014/35/WE z dnia 26 lutego 2014r.

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny:
Artur Lotkowski ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN-EN 618+A1:2011
PN-EN ISO 4254-1:2016-02
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 15811:2015-04

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

Augustów, 12.01.2021

.....
Miejsce i data wystawienia

WICEPREZES ZARZĄDU

mgr inż. Czesław Ostaszewski

.....
V-ce Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy.